

板隙検出による溶接品質改善

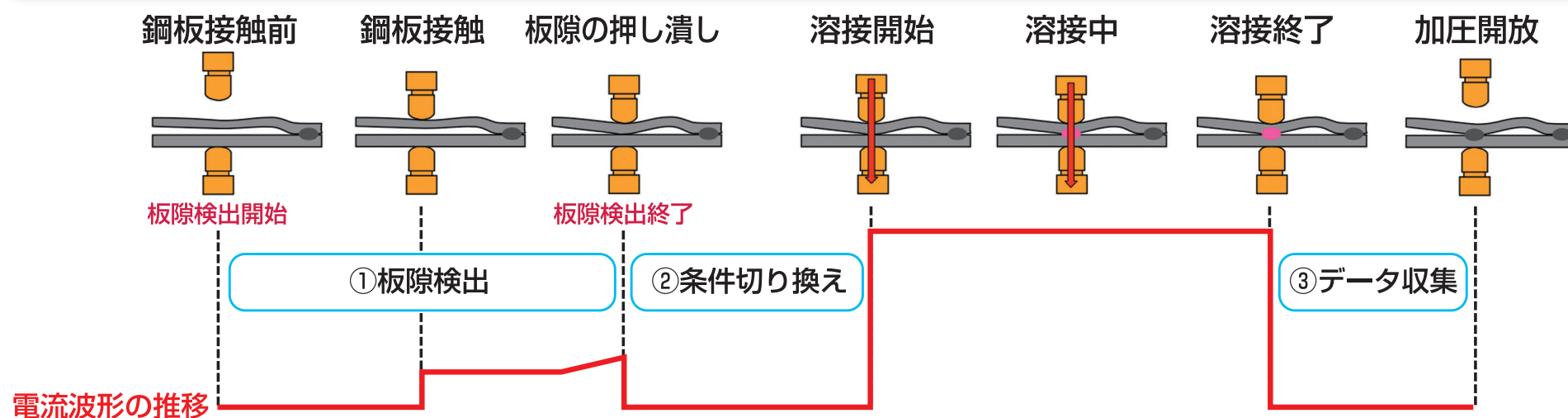
概要

- 散り発生要因である板隙を通电前に検出
- 散り発生率の高い板隙検出時において溶接条件切替による散りの抑制
- 従来と異なる板隙検出手段の採用によるシステムコストの低減

システム構成

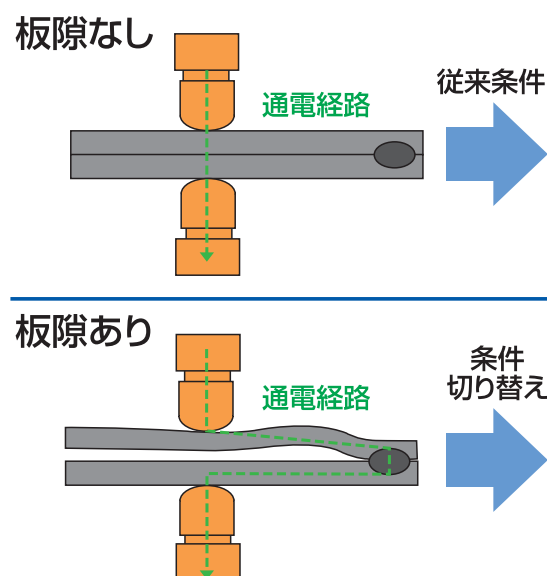


板隙検出と溶接シーケンスの関係

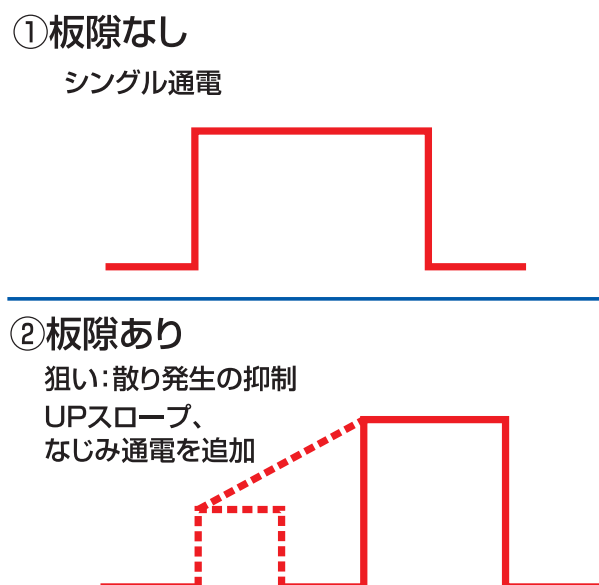


板隙検出の活用例

① 溶接開始前に板隙検出 板隙の有無を判別



② 溶接条件の自動切り換え 板隙検出時に溶接条件を変更



③ 散り発生回数をカウント 統計データから板隙との相関を見える化

