

超音波非破壊検査装置 新型RSWA

New Resistance Spot Weld Analyzer

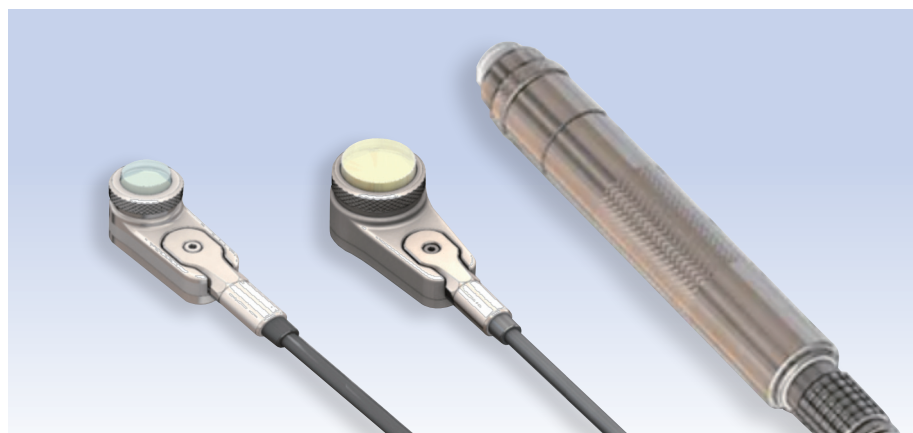
概要

- スポット溶接のナゲット測定に特化した非破壊検査装置
- 大型プローブに対応、アルミ溶接の大きなナゲットが測定可能
- 小型・軽量化により、作業効率の向上(従来比:体積・重量約50%減で2.3kg)
- 接着剤塗布検査システム(ABIS)がオプションで追加可能

本体外観

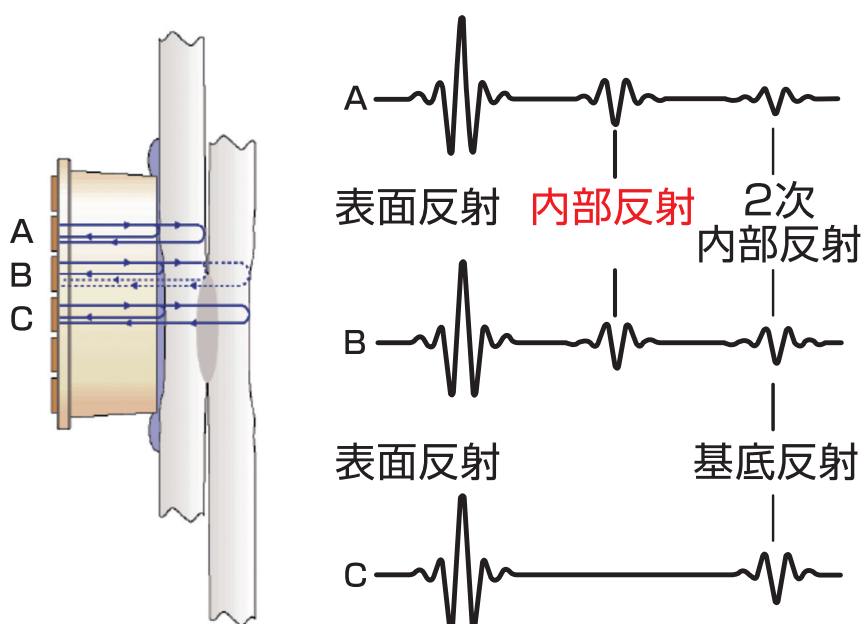


プローブ外観



左：通常※直径10mm 中：大型※直径15mm
右：ペンタイプ※直径10mm

測定原理



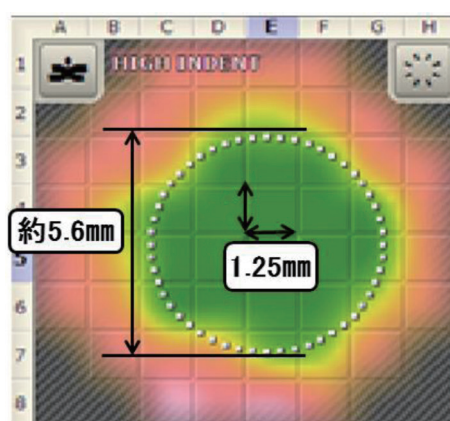
A : 1枚目と2枚目に隙間あり (赤色)
B : コロナボンドエリア (黄色)
C : ナゲットあり 溶融部 (緑色)

仕様

材質	鉄材、アルミ全般
板厚(1枚)	0.6mm～2.4mm
重ね枚数	2～3枚
表面処理	メッキ、塗装

測定画面

直径10mm (52素子)



直径15mm (120素子)

