

RSR

Resistance Spot Riveting

下穴不要のワンプロセス異材接合



Aluminum RSR®



Steel RSR®

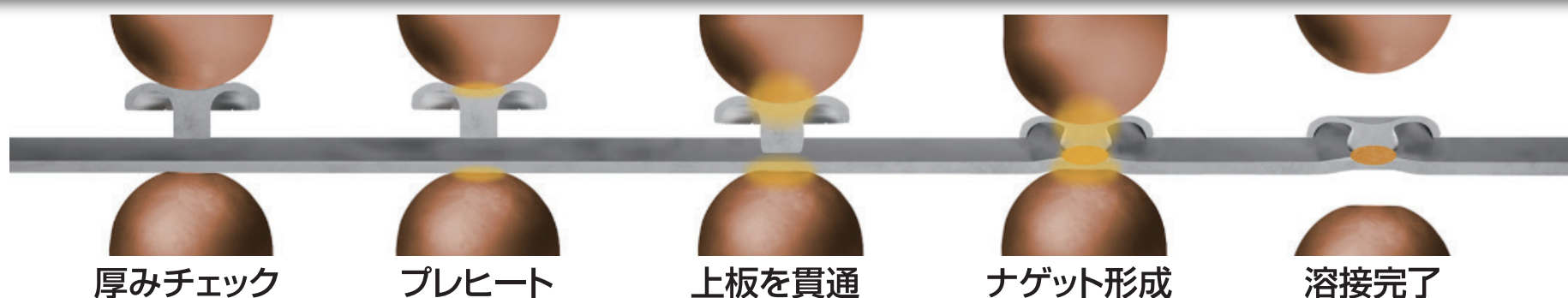
RSRとは

- 北米で開発された”抵抗スポット溶接×機械締結”のハイブリッド工法
- アルミダイキャストと超高張力鋼板を含む様々な板組を接合可能
- スポット溶接ラインでも使用できスポット溶接と併用可能

接合可能な板組

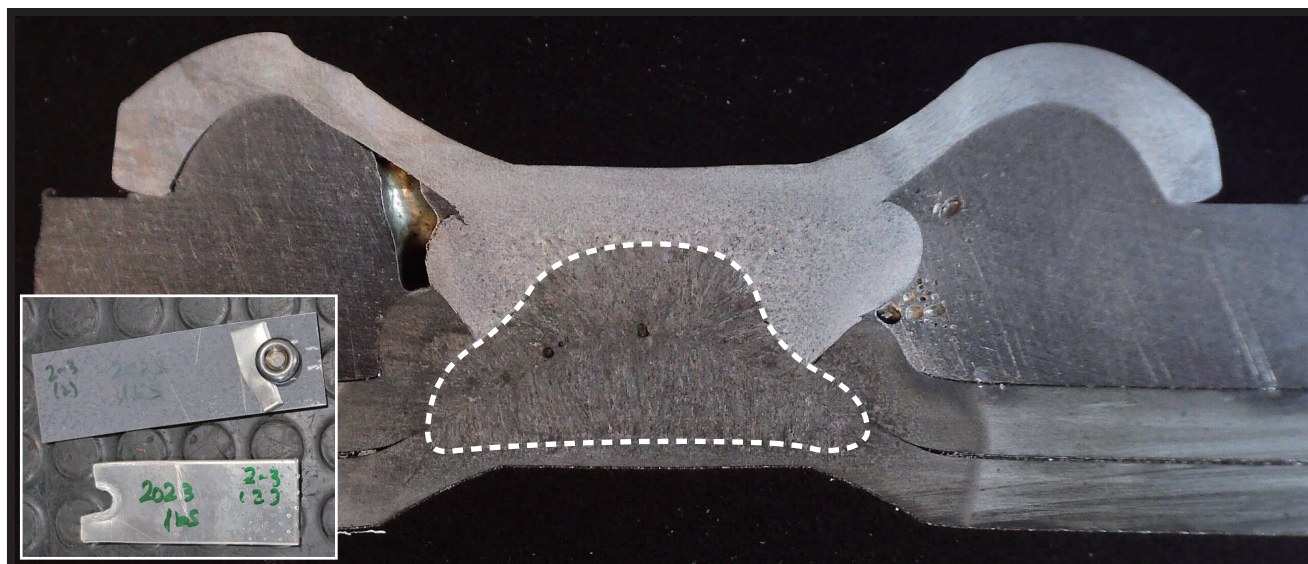


接合プロセス



超高張力鋼板との接合を実現

- 板組: ADC 3.0mm×HS1500 1.2mm×HS1500 1.2mm
- リベット: R185-4RP
- 電極: DR形 CuCr Φ16 先端径φ4.8mm※標準電極でも溶接可
- 溶接条件: 総通電時間 750ms ピーク電流 13kA 加圧力 4.0kN



引張せん断強度

ADC - HS1500

11.2kN

HS1500 - HS1500

25.5kN