

超高速OCTとフィードバック制御

マイクロライダーで実現する溶接品質の安定化

概要

- 秒間960万回のサンプリング
- 非破壊での全数検査が可能
- レーザ出力フィードバック制御による溶接品質の安定化

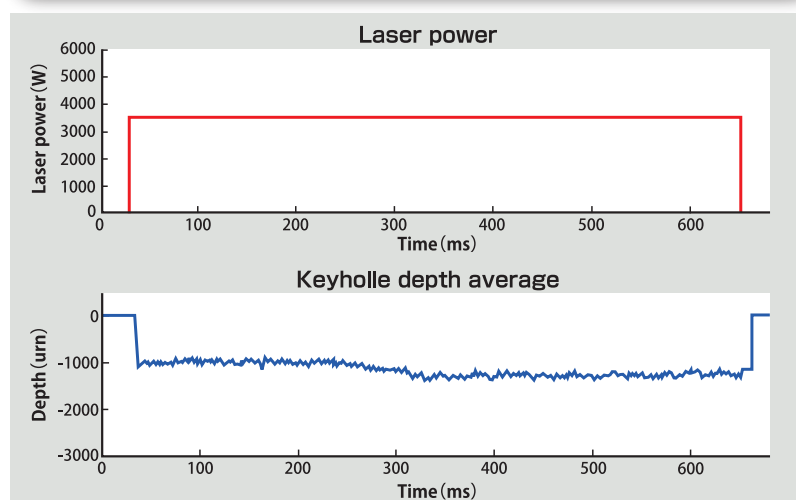
レーザ出力フィードバック制御



出力フィードバック制御なし

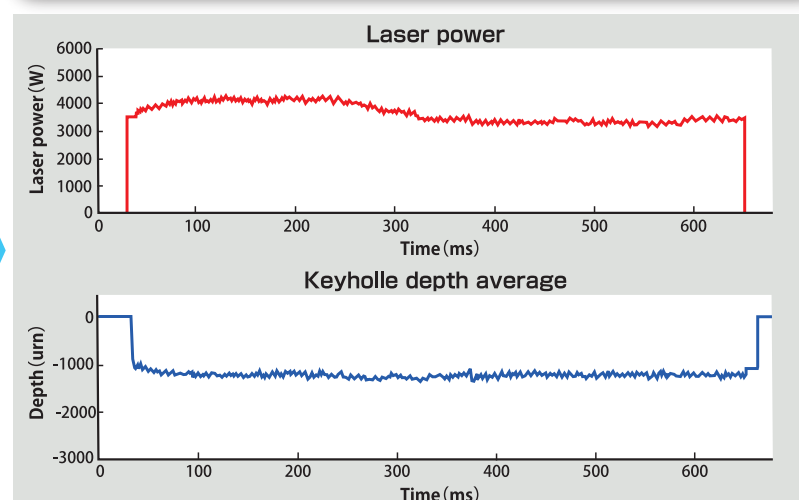
レーザ出力
指令値

キーホール
深さ



キーホール深さ目標値: 1.2 mm
ワーク: SPCC t1.0 重ね溶接

出力フィードバック制御あり



溶込み深さ安定化