NADEX

WIMSによる溶接プロセス可視化

概要

- 従来取得の難しかった電極加圧力を電流・抵抗とともに表示可能
- ライン情報をPLC連携により、車種・製造連番とナゲット推定径、スパッタ有無や外乱有無の紐づけが可能

品質改善活動

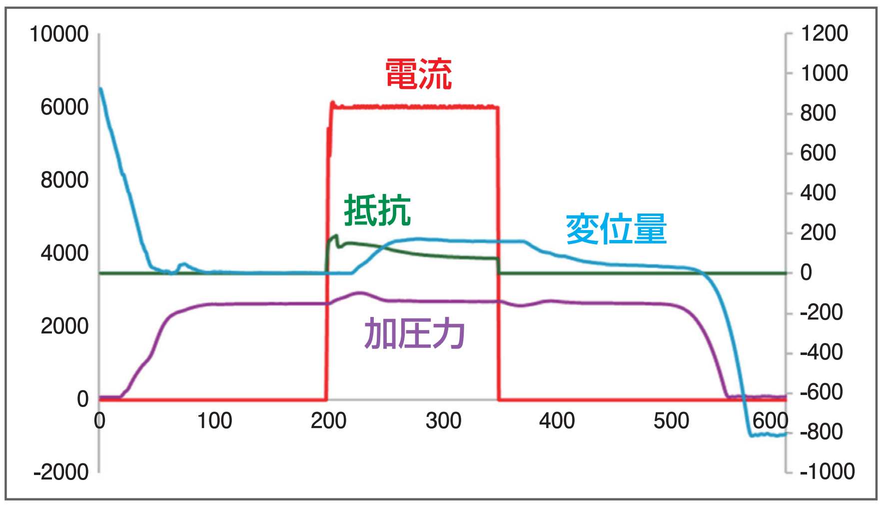
- スパッタ、外乱発生個所確認
- 品質改善案検討
- 品質改善効果確認

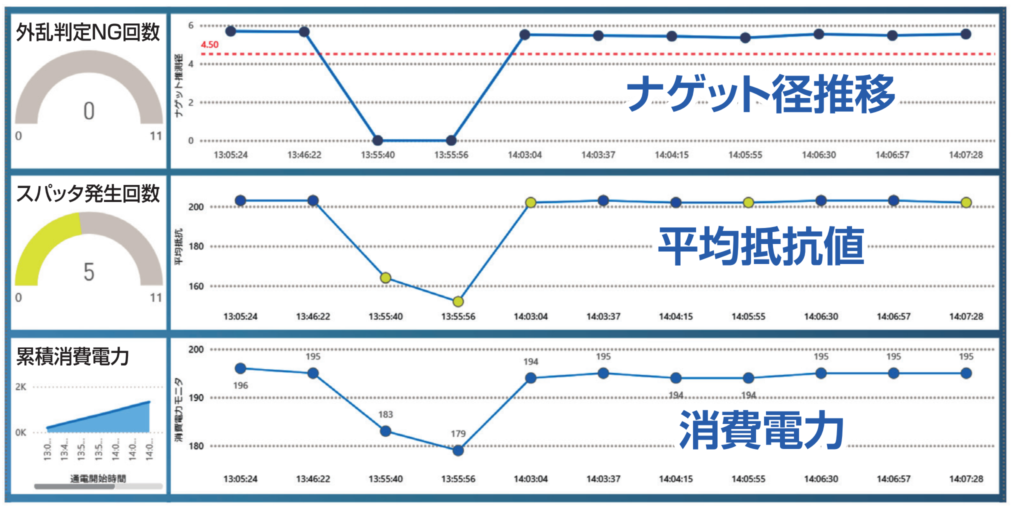
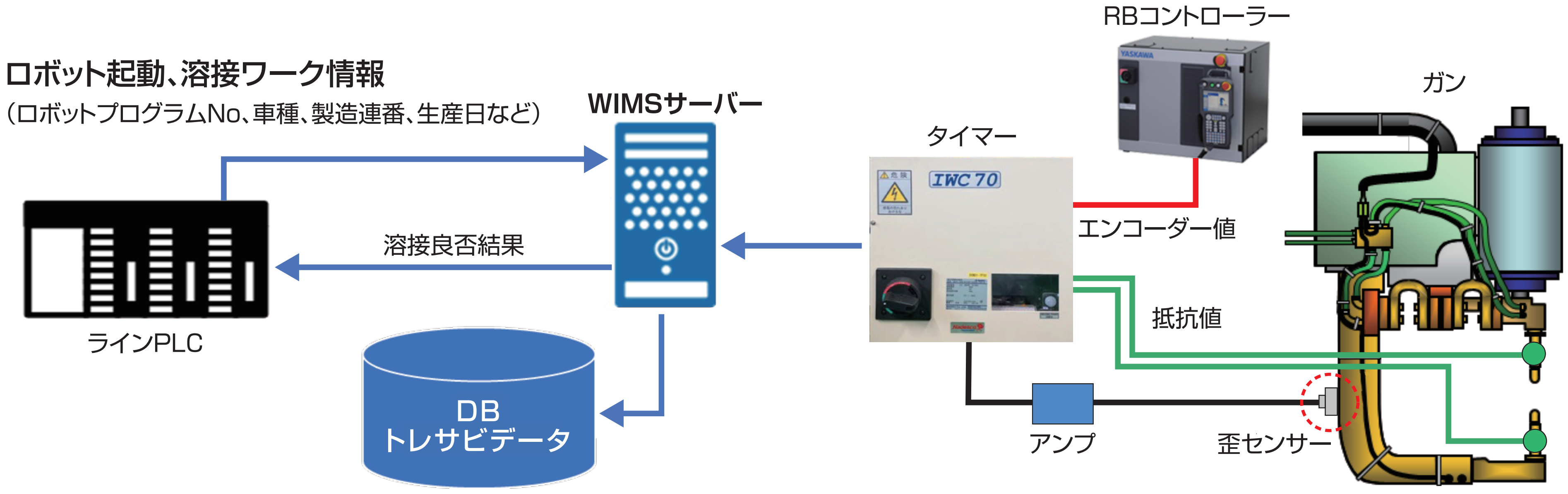
→ **データ活用で工数削減**

ロボット04 の 車種B の 5打点目

→ **不具合調査 品質保証**

WIMSによる画面表示例





システム構成