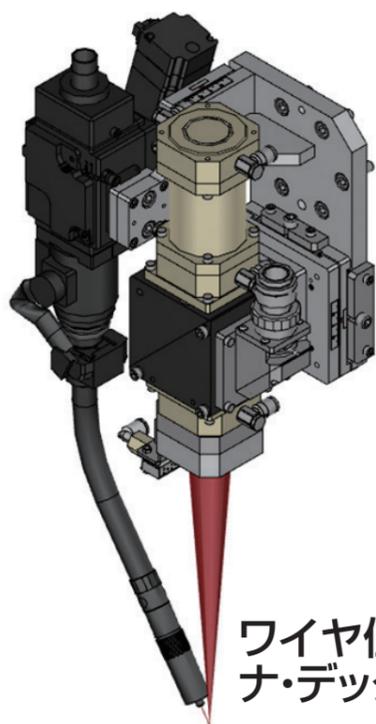


レーザ・アークハイブリッド溶接

概要

- レーザ・アークの特徴を最大限に活かす
- 高速・低歪・ギャップに強い
- 最適条件を導き出すワイヤ位置調整機構

熱歪・板隙でお困りではありませんか？



ワイヤ位置調整機構付き
ナ・デックス オリジナルヘッド

レーザ溶接

低入熱・高精度・高速・深溶け込み

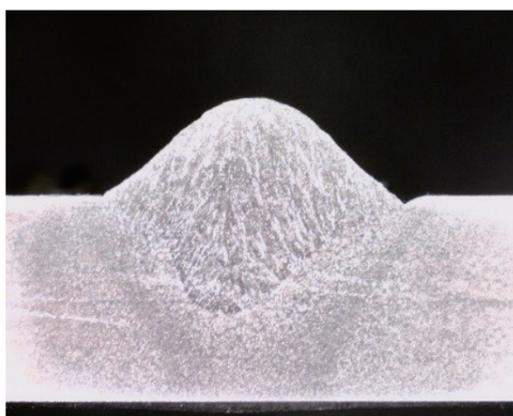


アーク溶接

幅広・狙い位置に寛容・ギャップに強い

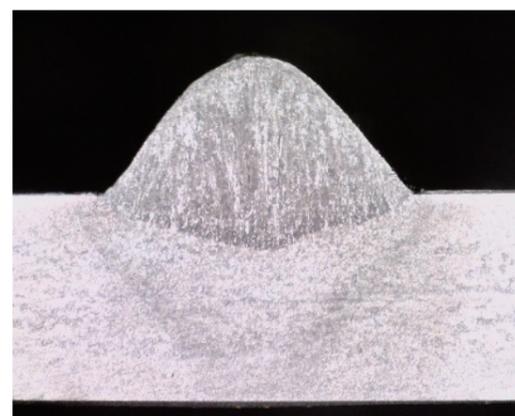
溶け込み比較

レーザ・アークハイブリッド



加工速度 : 1.6 m/min
ビード幅 : 5.5 mm
溶込み深さ : 2.0 mm

アーク



加工速度 : 0.8 m/min
ビード幅 : 5.6 mm
溶込み深さ : 0.8 mm

溶接速度2倍

ビード幅同等

溶込み深さ2.5倍