

LIM(Laser Inspection Meister)Windows版

LIM は、レーザ同軸画像検査システムです。
レーザ溶接中の熱輻射光を観察し溶接品質をリアルタイムに計測します。

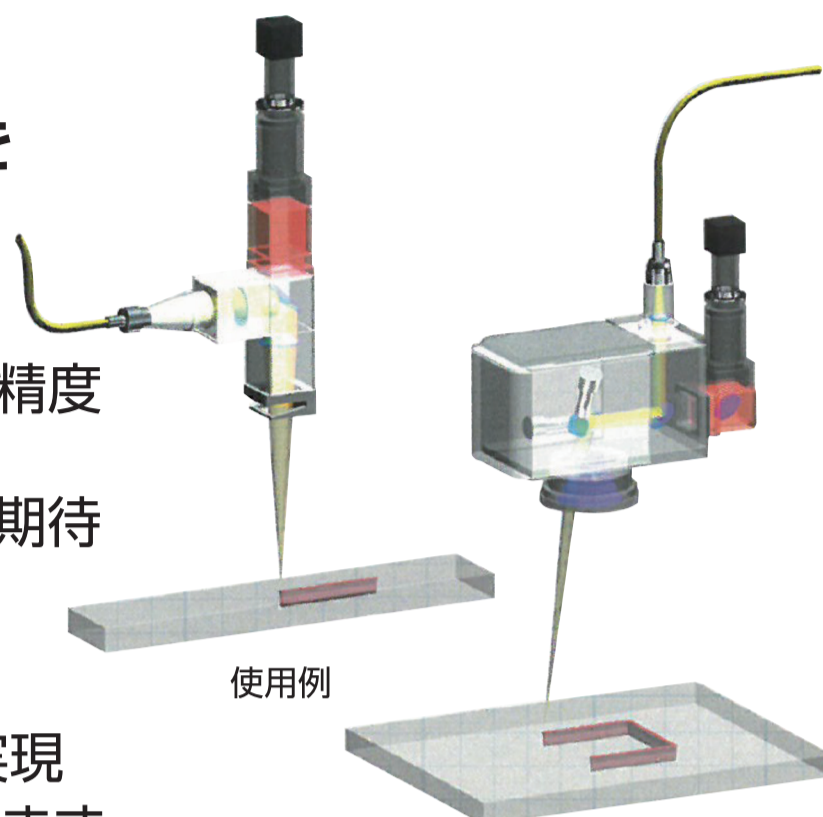
—LIM 導入により期待できる効果—

溶接中に発生する現象をとらえる為、品質評価の精度向上が期待できます。

レーザ同軸の為、全数検査が行え工数の短縮化が期待できます。

—製品特徴—

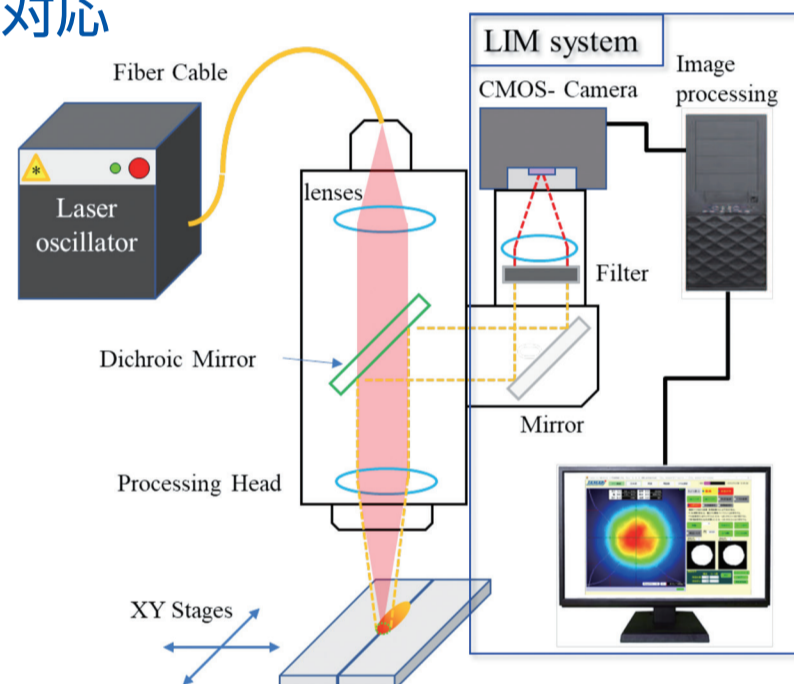
- ◎直感的な操作が可能な UI、豊富な分析内容を実現
- ◎研究開発から製造工程まで幅広くご利用いただけます
- ※光学系の技術サポートからセミオーダーメイドで対応いたします。



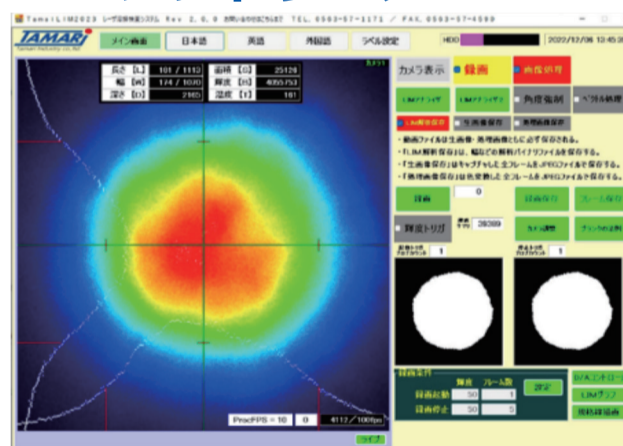
使用例

■主な製品仕様

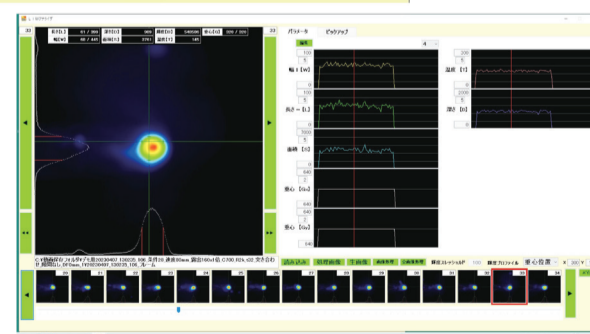
LIM モデル	100fps モデル	1000fps モデル
フレームレート	100fps (MAX:180fps)	1000fps (MAX:2000fps)
解像度	640×640	
最大撮影時間	約 40 sec	約 2 sec
保存目安時間 (1 秒撮影時)	約 0.4 sec	約 4sec
トリガ機能	<ul style="list-style-type: none"> ・発光検出オートトリガ ・外部トリガ I/O 	
構成品	<ul style="list-style-type: none"> ・鏡筒 ・光学素子(レンズ・フィルター等) ・カメラ ・PC 本体 (OS : Windows) ・モニター ・マウス、キーボード ・ケーブル類一式 ・LIM ソフトウェア 	
対象材料	鋼、銅、アルミ etc	



LIMソフトウェアUI



解析画面



複雑化するレーザ溶接において、材料、レーザ発振器、ヘッド、加工手法等の複合的な条件から最適なシステムをご提案いたします。