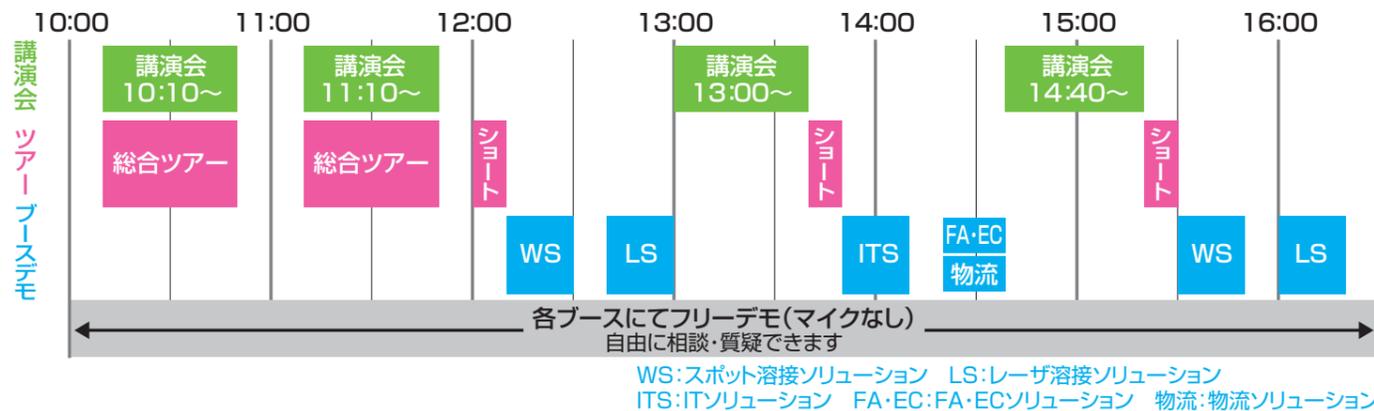


◆講演会のご案内

開催時間	日付	11月13日(水)	11月14日(木)	11月15日(金)
10:10		アルミと超高張力鋼板、CFRPにおけるロール成形について 中部エンジニアリング(株) 設計部 R&D 室 リーダー 平山 友貴	レーザ溶接欠陥の発生機構とその対処法 (株)ナ・デックス 技術統括フェロー 大阪大学名誉教授 片山 聖二	CDC新スポット溶接技術 本田技研工業(株) 四輪生産本部 生産技術統括部 車体生産技術部 車体設備技術課 チーフエンジニア 渡邊 信也
11:10		ハイブリッド溶接の完全理解に向けて (株)ナ・デックス 技術統括フェロー 大阪大学名誉教授 片山 聖二	マイクロライダによる3D計測とリアルタイム制御 (株)ナ・デックス レーザ R&D センター 出口 貴大	マイクロライダによる3D計測とリアルタイム制御 (株)ナ・デックス レーザ R&D センター 出口 貴大
13:00		次世代自動車ボディの溶接品質向上のための新スポット溶接技術 日本製鉄(株) 技術開発本部 鉄鋼研究所 接合研究部 主幹研究員 堀川 裕史	抵抗溶接の最新動向と当社の取組み紹介 (株)ナ・デックス ウェルディングソリューション部 佐橋 賢治	抵抗溶接の最新動向と当社の取組み紹介 (株)ナ・デックス ウェルディングソリューション部 佐橋 賢治
14:40		次世代材料向け異材接合法 Resistance Spot Riveting (株)ナ・デックス ウェルディングソリューション部 成田 健一郎	CDC新スポット溶接技術 本田技研工業(株) 四輪生産本部 生産技術統括部 車体生産技術部 車体設備技術課 チーフエンジニア 渡邊 信也	典型的な金属材料のレーザ溶接性 ~アルミニウム合金、純銅およびステンレス鋼~ (株)ナ・デックス 技術統括フェロー 大阪大学名誉教授 片山 聖二

※敬称略。
 ※都合により講師、プログラムの内容が変更になる場合がございます。
 ※掲載枠の都合上、講師の役職・所属を省略している場合がございます。
 ※講演会の録音、写真・動画撮影などは一切禁止とさせていただきます。

◆講演会・ツアー・デモ タイムスケジュール



申し込み
ご案内

別紙「参加申込書」よりお申し込みください。
 Webからのお申し込みは
 下記URL、QRコードから受け付けしております。
https://nadex-promotion.com/pv2024_form



※お打ち合わせ用に商談ルームをご用意しております。
 ※内容は都合により変更となる場合がございます。
 ※ご来場の際は、受付にて名刺2枚をご用意ください。

ご招待券

11月13日(水)
 14日(木)
 15日(金)

<開催時間>
 10:00 ~ 16:30
 <会場>
 (株)ナ・デックス技術センター

NADEX
 Private Show 2024

先端技術で未来を拓く 接合のナ・デックス

「ものづくりを革新するトータルソリューション」

ごあいさつ

拝啓

ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。
 平素は格別のご高配を賜り、誠にありがとうございます。
 この度、弊社は11月13日～11月15日にプライベートショーを開催する運びとなりました。
 ものづくりを取り巻く環境のダイナミックな変化に対応すべく、
 軽量化、電動化に向けた新接合のご提案をはじめ、AIを活用した車両外観検査の自動化、
 高品質接合に資するインラインモニタリングなど、様々なソリューションを準備しております。
 是非、会場で直接体感して頂き、皆様からのご意見を賜りたく存じます。
 お忙しいところ恐縮ではございますが、皆様お誘いあわせの上、
 是非、ご来場くださいますようお願い申し上げます。

敬具

代表取締役社長 進藤 大資

アクセス

■電車での来場

名鉄名古屋駅より名鉄犬山線・普通にて約15分
 徳重・名古屋芸大駅下車、西方向へ約500m

■車での来場

【名古屋高速】西春ICより北進 交差点五日市場右折
 【名神高速】一宮ICより国道22号名古屋方面へ向かい 交差点五日市場左折
 【名二環（東名阪）】
 （東方面より）山田東ICより交差点新平田橋右折
 （西方面より）清洲東ICより左折国道22号北進 交差点五日市場右折

駐車場をご用意しておりますが、台数に限りがございますので
 乗り合わせでのご来場にご協力をお願いいたします

お問合せ先

ショーに関するお問い合わせは、担当営業または下記までお願いします
 ショー事務局 TEL: 0568-21-1465 営業企画推進室 中野

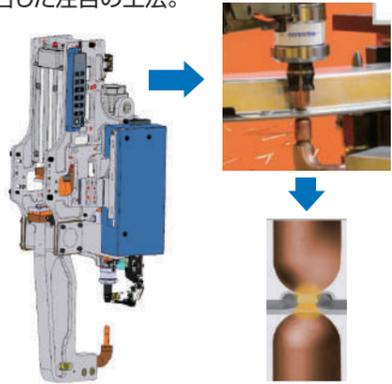


会場住所：愛知県北名古屋市徳重御宮前1

スポット溶接ソリューション 進化する材料に適応するスポット溶接技術提案

新提案! 異材接合工法紹介

RSR(Resistance Spot Riveting)
ギガキャストや、アルミと鋼板の新接合を提案。
抵抗スポット溶接と機械締結SPRを
融合した注目の工法。



パートナー企業と実現する新たな溶接制御

鋼材メーカーとの共同取組、難板組工法をご紹介
日本製鉄との共同特許で難板組に対する
ソリューションを提案。
予備通電と適応制御を駆使してチリ抑制と
強度向上を実現。

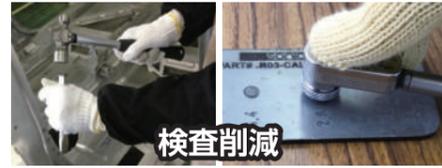


GA270 0.6mm
HS1500 1.6mm
板隙 1.0mm
HS1500 1.6mm

検査軽減へのご提案

**新たなセンシングによる品質判定と
新適応制御**

自動判定で検査人員や工程の低減へ貢献、
更に溶接不良の撲滅を目指す制御を提案。



カーボン
ニュートラル

レーザ溶接ソリューション 更なる溶接品質向上を目指す

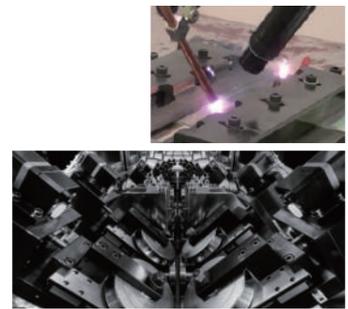
レーザ・アークの弱みを強みへ

レーザアークハイブリッド溶接
レーザ溶接の弱みであるギャップ
を解決。高速・低歪でアークからの
置き換えて
生産性向上。



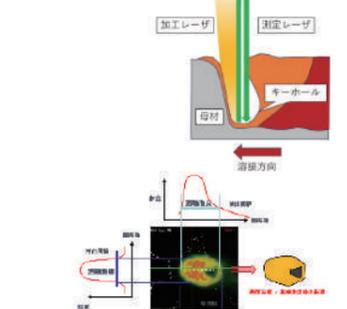
成形技術と溶接技術の融合

ロール成形+レーザ溶接
高速・高精度な生産性の高いシス
テム提案。一歩先に進んだものづ
くり貢献。



品質管理を確保

レーザ溶接モニタリング
レーザ溶接のインラインモニタリ
ング。キーホール深さ、溶融池
(幅・長さ・深さ)の観察で不良を
検知・判定。



工程前処理

レーザクリーニング
溶接・塗装・接着などの工程前に、
材料表面の酸化膜・油分・離型剤
の除去。



ITソリューション スマートファクトリー化向け品質管理ソリューション —画像検査で品質管理へ挑戦—

塗装前 溶接検査工程の効率化

ホワイトボディ外観検査

ホワイトボディ凸凹の検査を画像検査で自動
化。人手による検査の効率化を支援。



Gap&Flush測定自動化と傾向管理

車両ドア段差/隙間の自動検知

ホワイトボディ・完成車両のドア段差・隙間を
インラインで自動計測。



完成車両外観検査の自動化

車両外観検査 AI活用事例

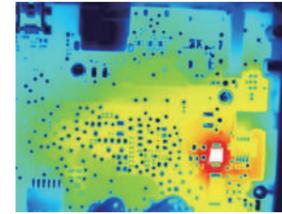
AIを活用して画像認識精度UP。
廉価版の仕組みも紹介。



FAソリューション 生産現場のスマートファクトリー化

レーザ加熱システム

炉に替わる、レーザによる加熱乾燥の提案
近年、非常に関心の高まっているアプリケー
ション! ナ・テックスではこの9月からデモ体
制を立ち上げ、本展示会では実際にレーザ照
射によるデモを実演。



塗布ソリューション

**放熱材に適した2液混合塗布機/
ホース不要チャージ式充填方式**

ギャップフィラーなど
の電子基板用放熱材
塗布に有効な2液混
合塗布と、ロボット
アーム上のホースが
不要なチャージ式塗
布システムを展示。



リライタブルレーザーシステム

非接触ラベル書換システム

レーザ光により非接触で表示を印字・消去。
人手を介さずに印字情報を書き換え可能な
システム。



デバイスソリューション 自動化を支える要素技術提案

高精度・高速搬送技術

SANKYO ローラードライブ

ローラギヤカム機構を応用した高速ハイパ
ワな直進駆動装置。
ロングストローク対応。



信号と電力を同時にワイヤレス伝送

B&PLUS ワイヤレス給電

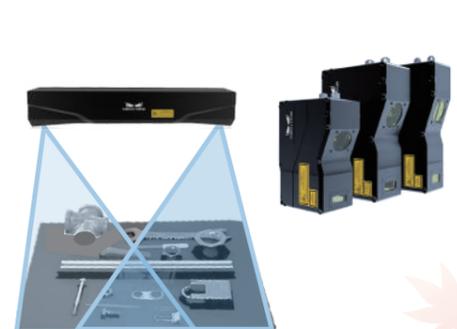
AGV向けワイヤレス給電システム。
直接配線が困難な機械装置への
信号伝送と給電。



AI+高精度3Dビジョン

**MECH MIND
3Dビジョン/高速変位センサー**

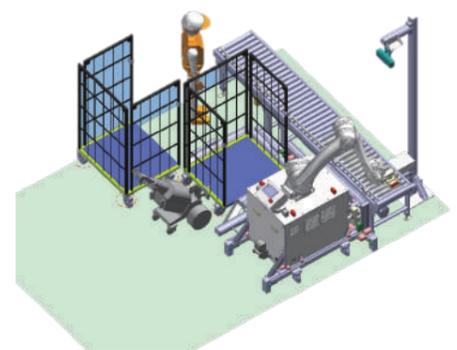
産業用3Dカメラ、高速/高精度レーザプロ
ファイナ、画像処理ソフトウェアを独自開発。



物流ソリューション 出庫工程の物流自動化ソリューション

混載積み付けの自動化

ランダムに払い出された様々なサイズの箱を
カメラ×AI×協働ロボットにより設定なしで自
動で混載積み付け。NADEXグループでパッ
ケージ化。



助力型牽引台車

搬送ロボットが使えない工程で搬送作業を低
減。既存のカゴ台車を改造なして1.5tまで
牽引でき、省力化・省人化へ貢献。

