



# RSWA+BIツール インテリジェントシステム

## 概要

- スポット溶接の超音波非破壊測定が可能
- RSWA測定結果の傾向管理を実現
- WIMSや他の収集ソフトとデータ連携

## システム概要

### RSWA本体



- ・溶接打点を測定
- ・測定結果を保存

USBにてデータ移動

測定

項目	値
直径平均	6.35
直径最大	6.29
直径最小	6.27
抵抗	1.17
電圧	2.21
カテゴリー	ロボット
スケジュール	スケジュール

項目	値
直径平均	6.21
直径最大	6.27
直径最小	6.15
抵抗	1.15
電圧	2.22
カテゴリー	ロボット
スケジュール	スケジュール

項目	値
直径平均	4.55
直径最大	5.13
直径最小	1.16
抵抗	1.16
電圧	2.32
カテゴリー	ロボット
スケジュール	スケジュール

- ・検査データの表示
- ・レポート機能  
(製品別・理由別・ユーザー別)
- ・検査フィルタ機能

### RSWAアナライザ( BIツール)



※画面イメージ

- +α
- ・各種情報を1画面で表示
  - ・打点毎の集計機能
  - ・傾向管理 → 不良の早期発見!!

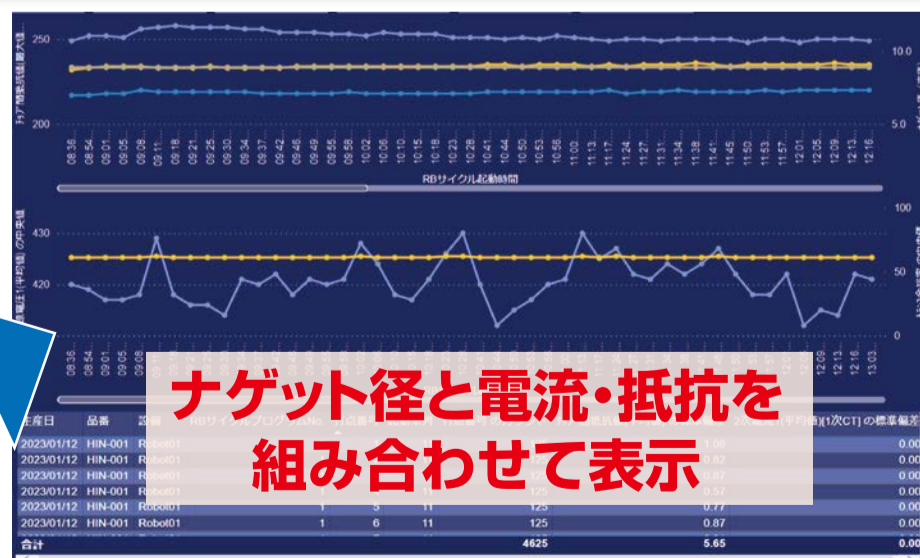
## 将来像



検査工程



リアルタイム連携



※画面イメージ

WIMSと連携し、品質管理の精度向上!!