

# 溶接の見える化を実現「プロセスモニタ」

## 概要

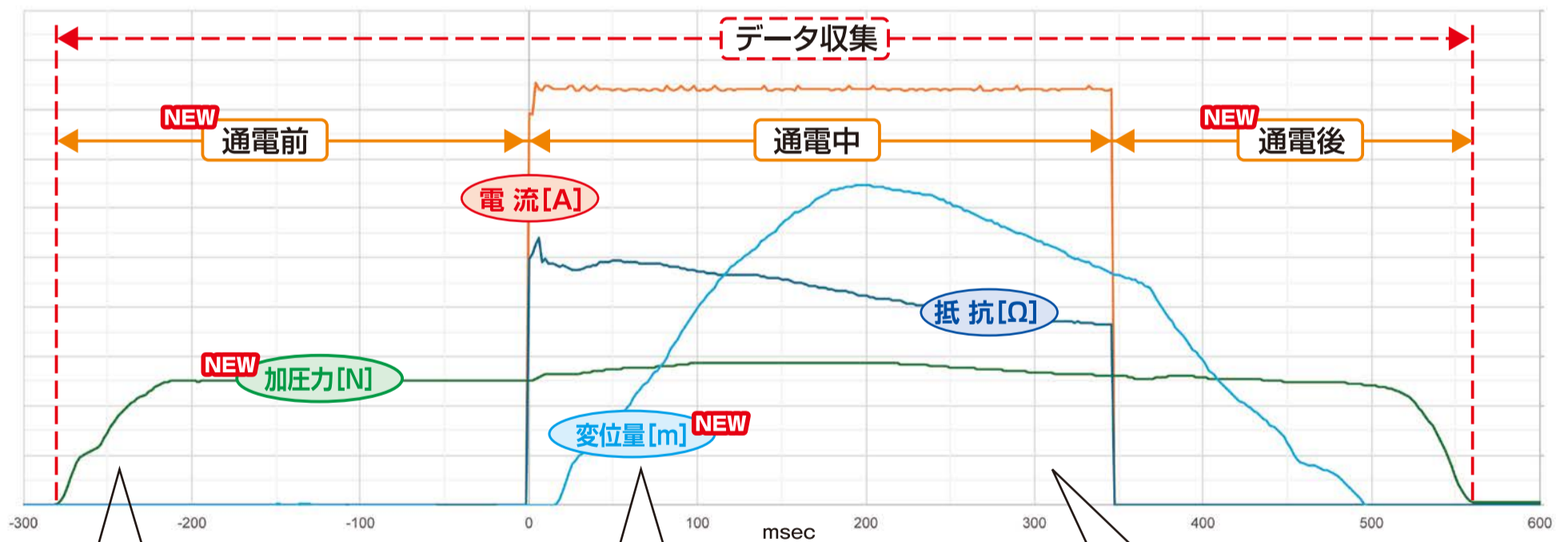
- 抵抗波形に次ぐ、加圧力・変位量波形の見える化
- 全打点の変位量・加圧力データで、溶接品質の改善・不良の見落とし防止
- 各波形データをもとにした検出結果をトレサビリティとして出力

## システム構成



## 見える化の進化

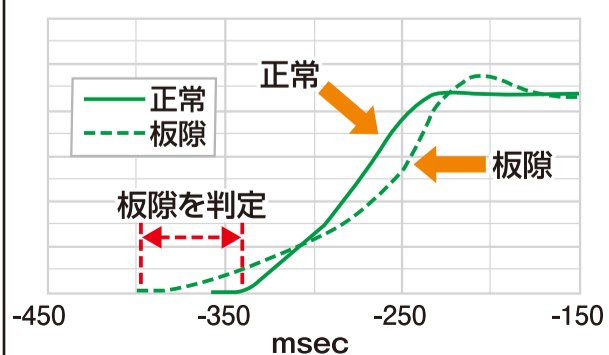
4種類の通電前・通電中・通電後の溶接データが同期して収集可能に



### 1. 板隙検出

通電前の加圧力変化から板隙を検出

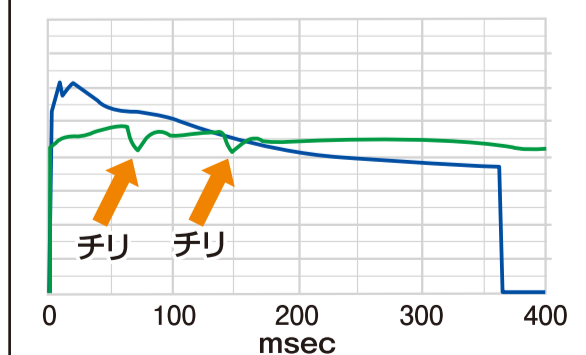
板隙検出後の自動起動切替で不良減!!



### 2. チリ検出

抵抗のみでなく加圧力変化から判定

抵抗&加圧力による判定で検出精度向上!!



### 3. 変化点の監視

加圧力と変位量を監視し、異常を把握

異常の即時把握による品質維持!!

