



ホワイトボディ建付け工程 ドア段差・隙間検査

概要

- 建付け工程のドア段差・隙間をインラインで判定
- 抜き取り検査から脱却し全数検査へ!!

建付け工程のインライン全数検査へ

従来の検査

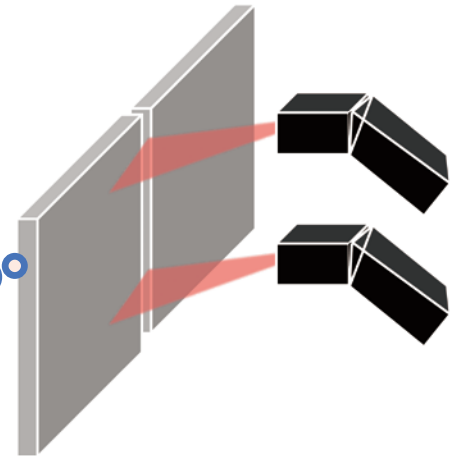
人による目視&触手



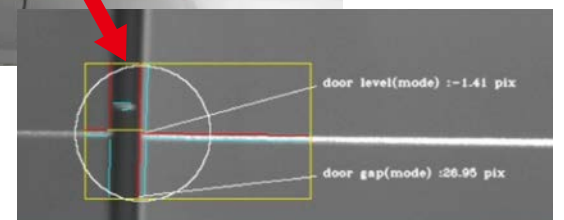
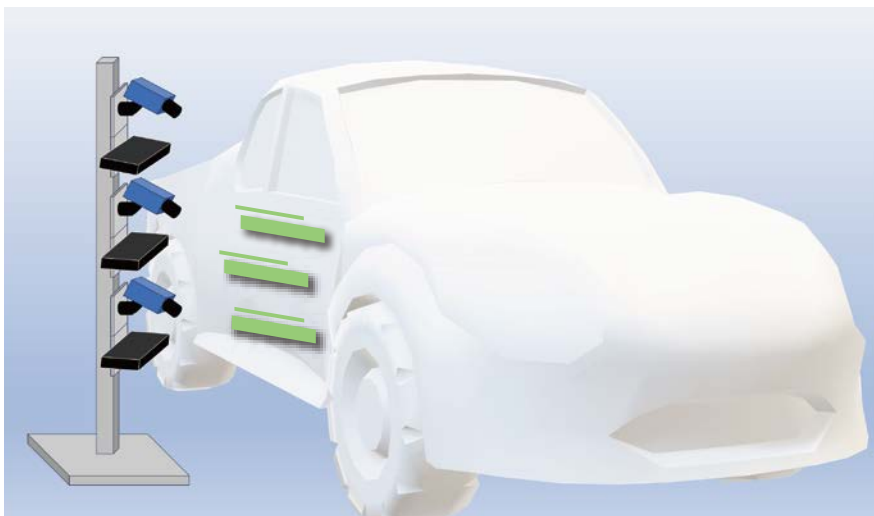
- ・作業者のバラつき
- ・検査工数増大
- ・履歴が残らない

- ・自動測定が難しい
- ・車種切り替えが困難
- ・センサーが高価

センサーによる計測



ドア隙間・段差

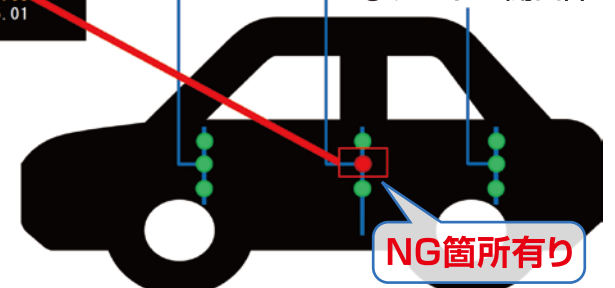


- ・インラインで自動検査
- ・トレーサビリティデータ活用
- ・トリム工程と連携

車種	ABC	車体識別No	12345		
左上段	段差	0.05	0.05	0.05	
	隙間	5.01	5.01	5.01	
中段	段差	0.05	0.05	0.05	
	隙間	5.01	5.99	5.01	
下段	段差	0.05	0.05	0.05	
	隙間	5.01	5.01	5.01	

判定NG箇所の計測結果を表示

- ①フロントドアヒンジ部
- ②フロントドア開口部
- ③リアドア開口部



NG箇所有り