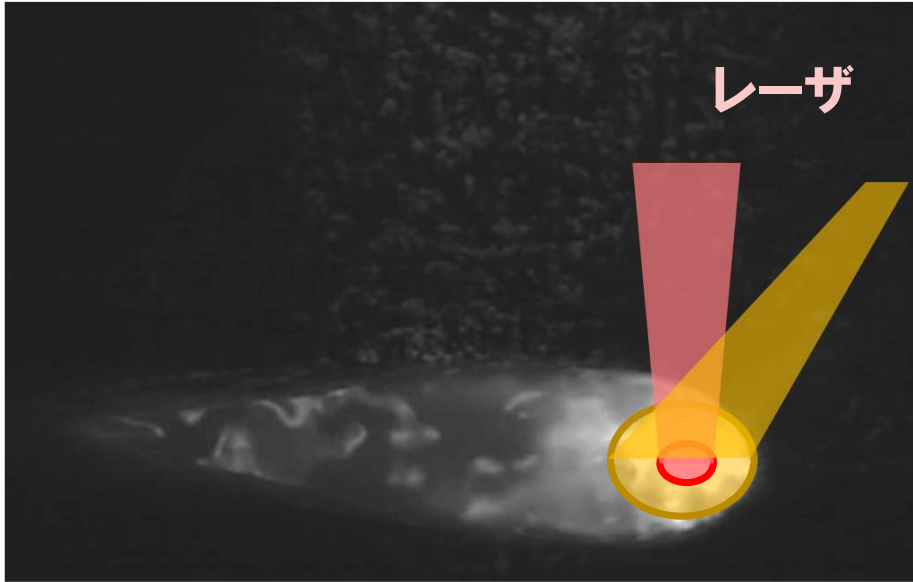


## ビーム成型技術



## 低スパッタ溶接

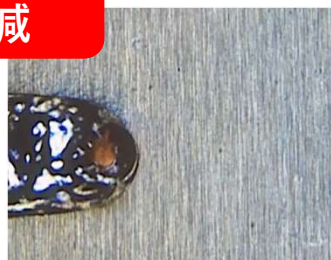
【通常ビーム】



スパッタ  
低減



【ビーム成型】

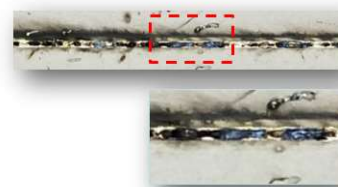


外観良化

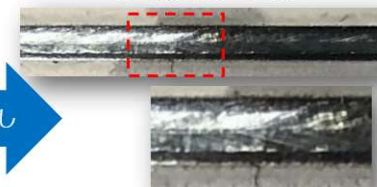


## めっき鋼板 ゼロギャップ溶接

通常加工ヘッド



多機能加工ヘッド



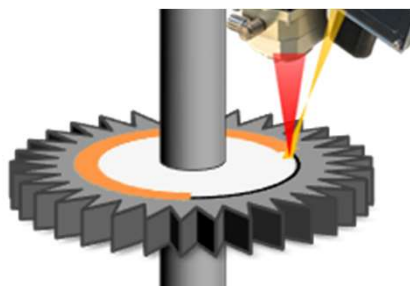
穴あきなし

## その他

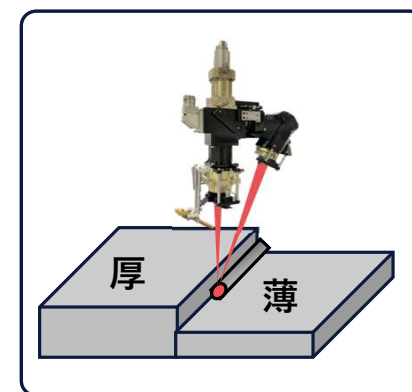
- ・ 板隙許容幅の増加
- ・ 溶接前の予熱・後熱処理
- ・ 溶接前のクリーニング

## 適用事例

【ギヤ】



【テーラードブランク】



既存の発振器と組み合わせ可能



低コストでビーム成型