

1. 従来の検査

課題



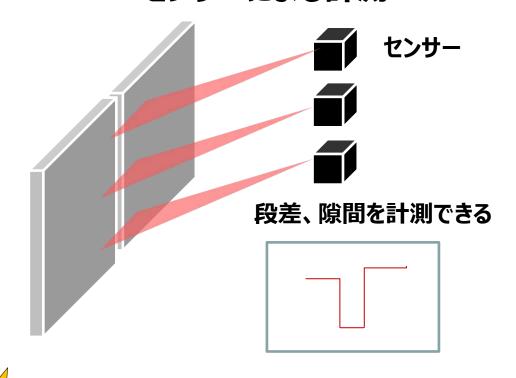
従来のドア段差・隙間検査

人による目視&触手



- 人によるバラつきがある
- ・検査に時間がかかる
- ・再手直しが発生している

センサーによる計測



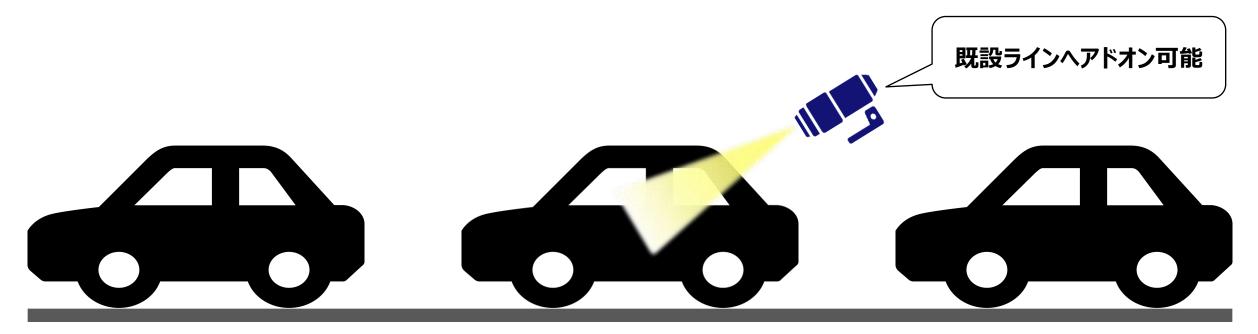
- ・車両が停止していないと測定できない
- ・センサーがそれぞれの位置に必要
- ・金額が高い

課題



インラインで品質検査を安価で

実現いたします!



2. ナ・デックスの建付け検査の特徴

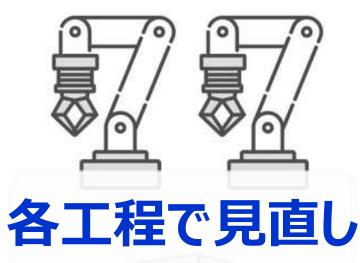


■傾向管理

溶接組立工程

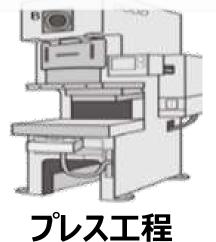


同一車種・同一部位の NGが連続発生 溶接工程



前工程に

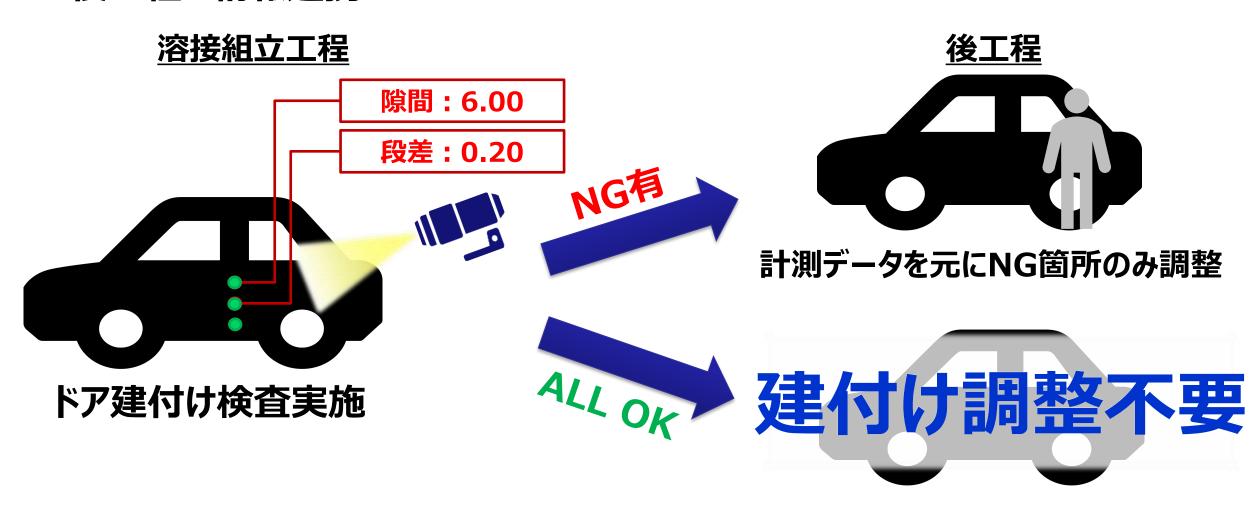
フィードバック



2. ナ・デックスの建付け検査の特徴

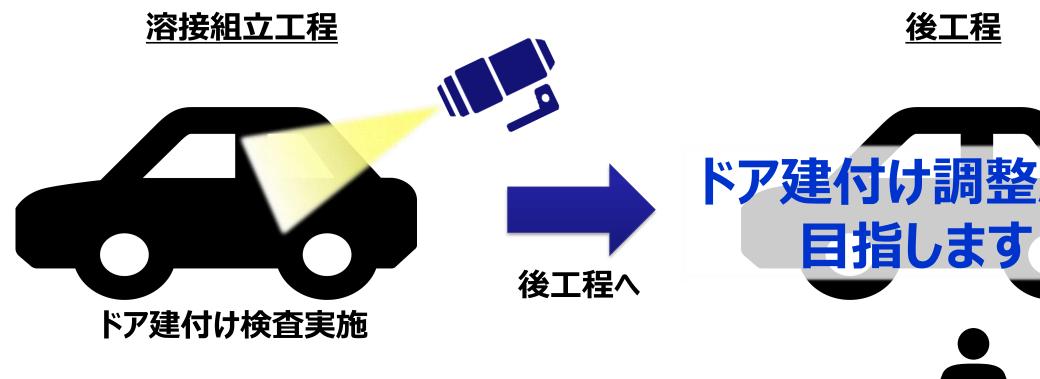


■後工程へ情報連携



建付け検査の将来像





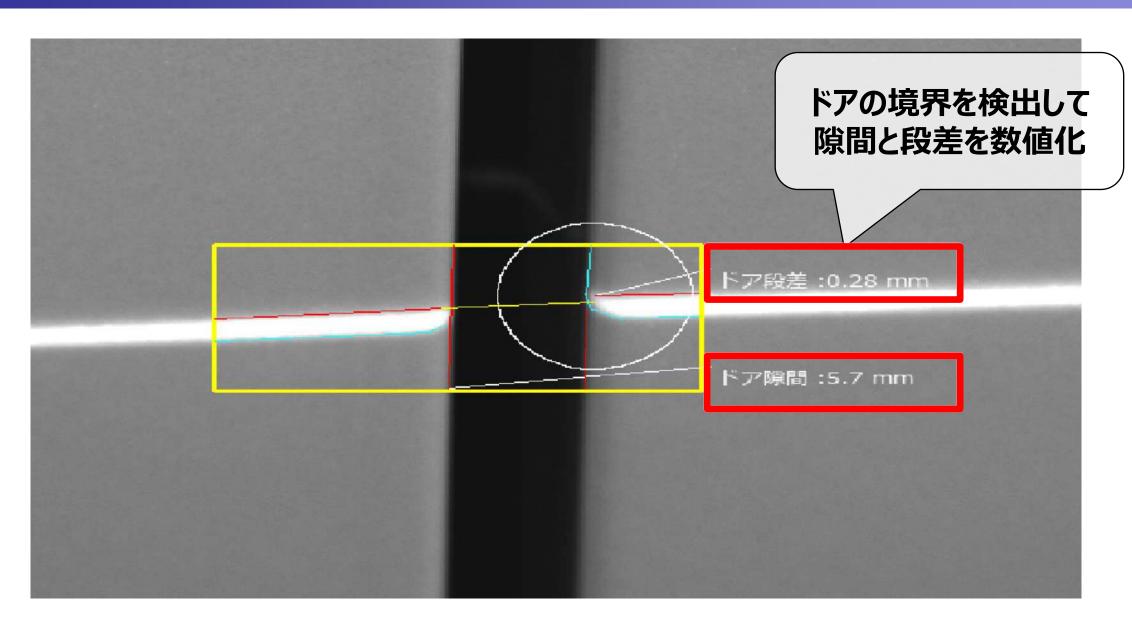
ズレが発生した場合は、 段差・隙間の誤差を調整





4. 検査実施動画

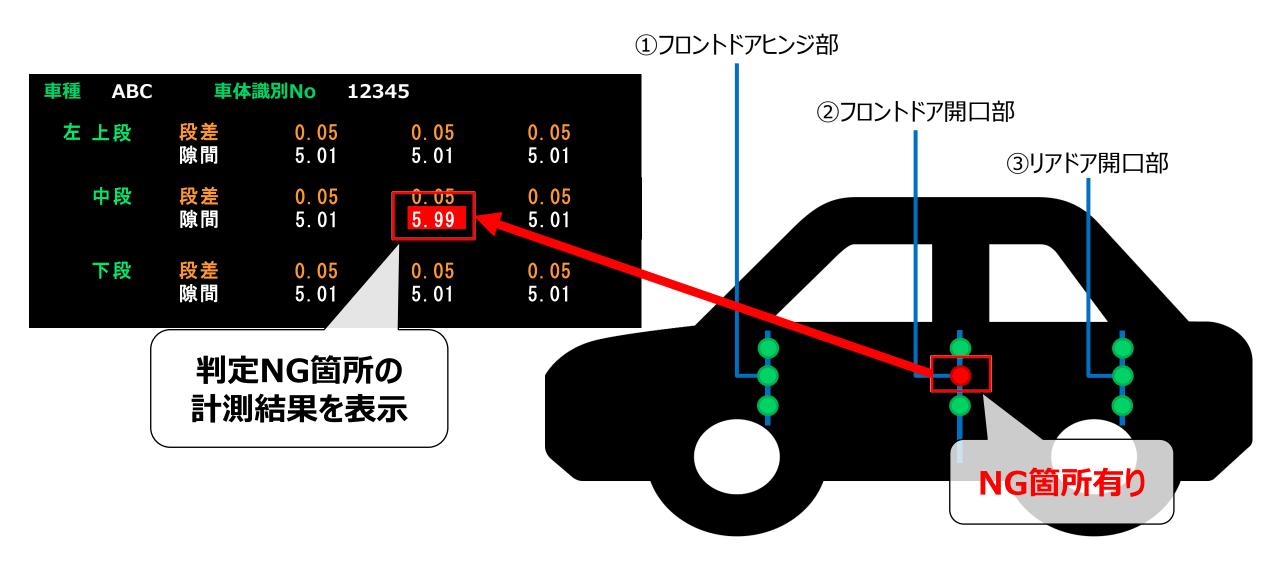




5. 判定結果 (イメージ)



各計測結果を表示し、測定NGがある場合は測定結果赤く表示します。



6. システム構成



