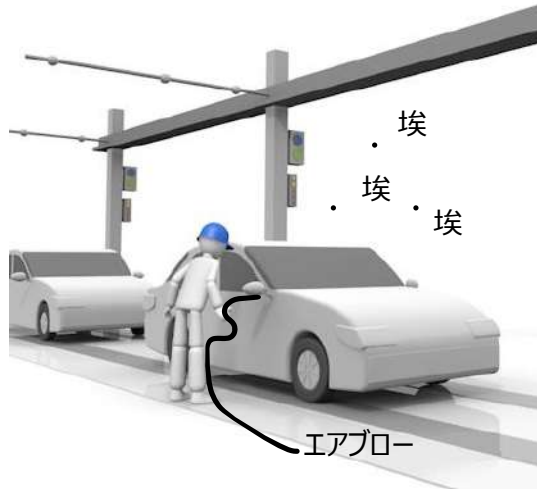


埃検知

ソリューション

塗装工程

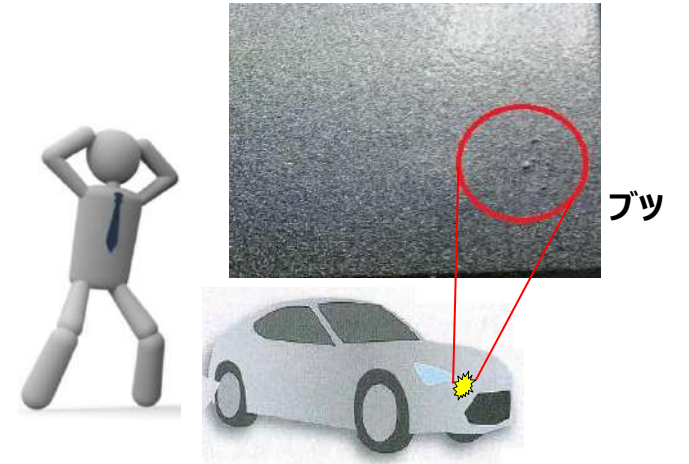
こんな課題持ってませんか？



エアブローで
飛ばしても・・・



いつのまにか
ついている埃



どこでついた？
人から出た埃？
設備から？

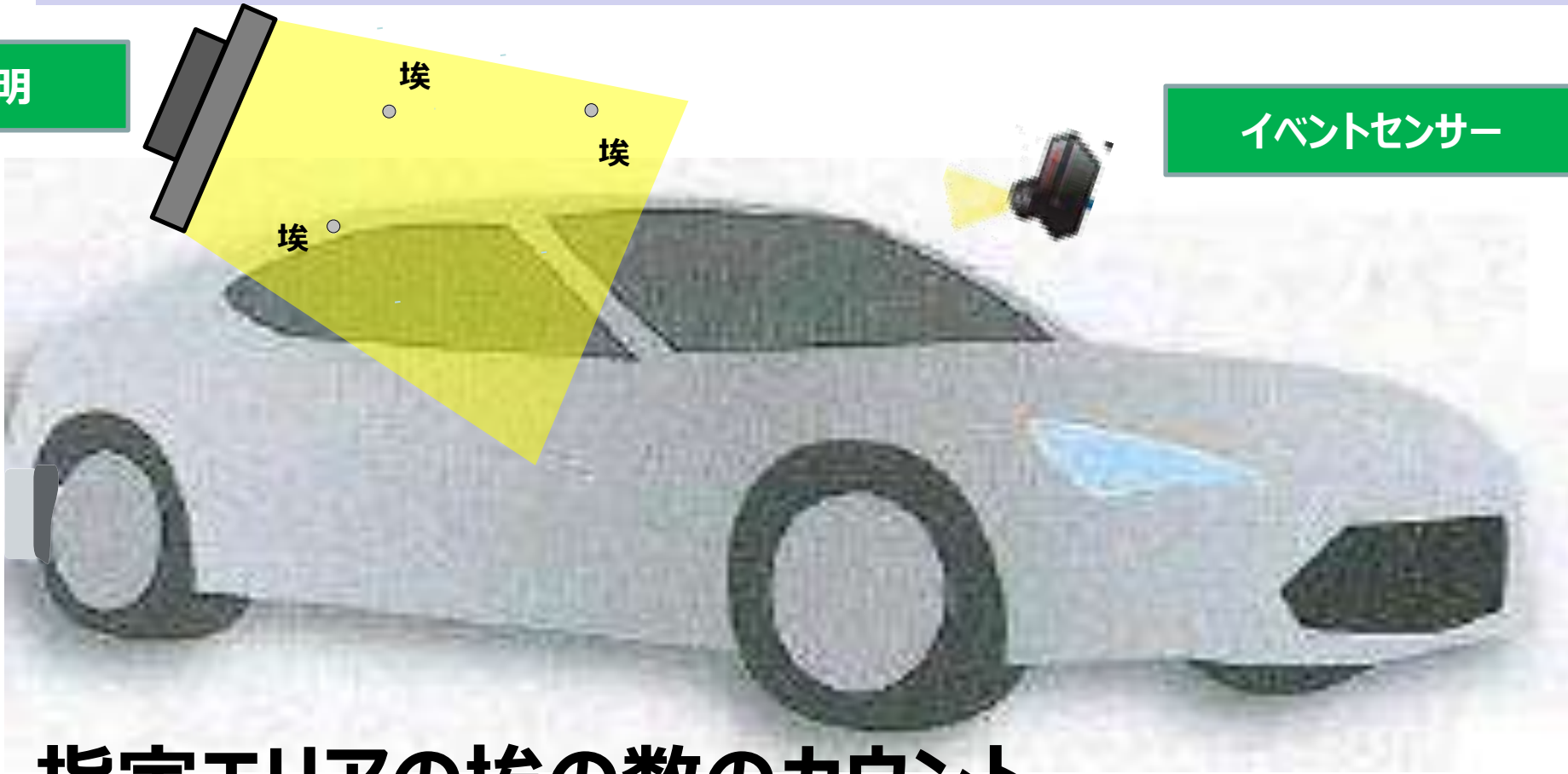
埃の見える化を実現します

イベントセンサーならこんなことができます

その課題ナ・デックスが解決します！

照明

イベントセンサー

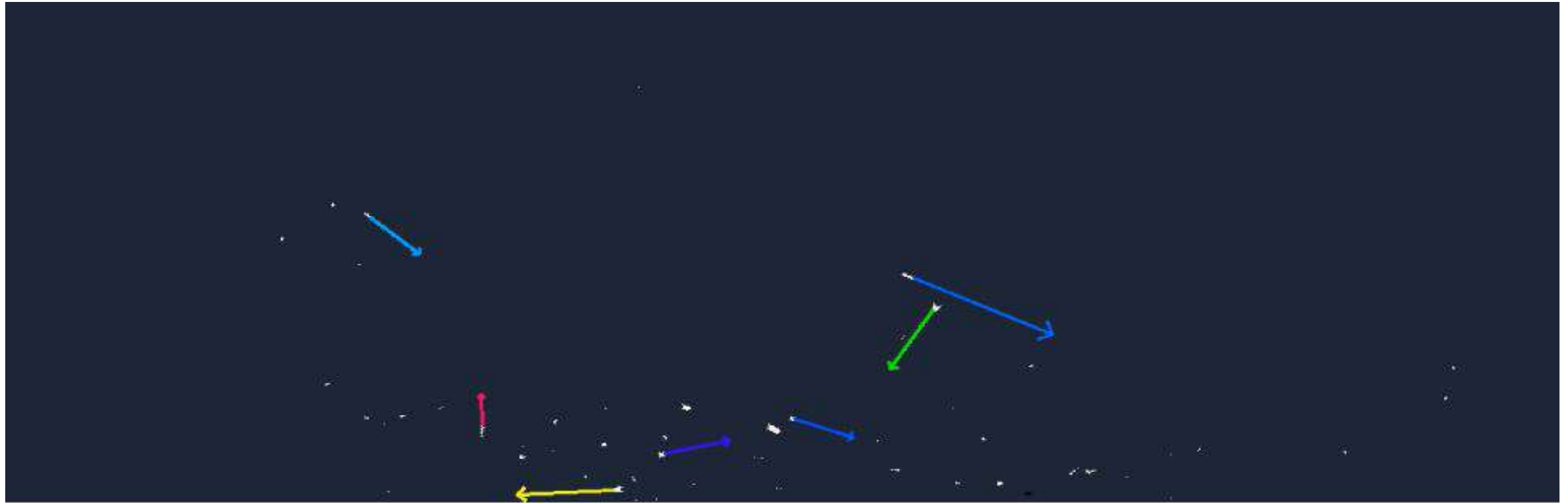


指定エリアの埃の数のカウント

埃の動きの可視化

埃の発生源の特定支援

イベントセンサーで埃の飛ぶ方向が見ることができます



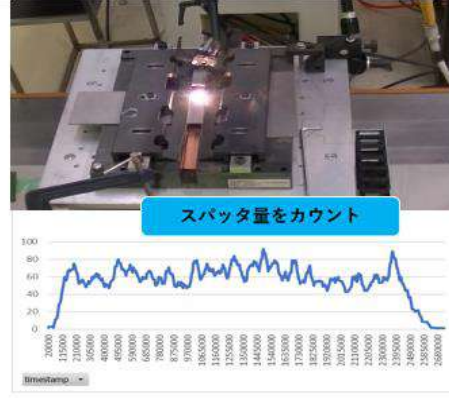
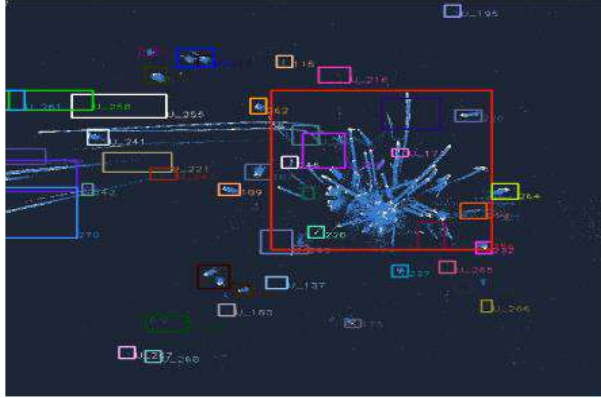
ルーフ

その他溶接の品質判定事例

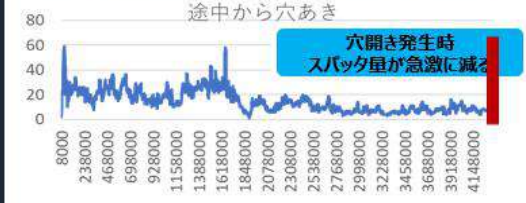
イベントセンサーを活用した品質判定事例

① レーザ溶接スパッタ量の計測

<条件>4Kw 溶接時間2.2s 溶接長80mm 窒素ガス



② アーク溶接品質不良判別



③ Tig溶接スパッタ飛散範囲測定

溶接工程には
スパッタカバーしてあるが。。

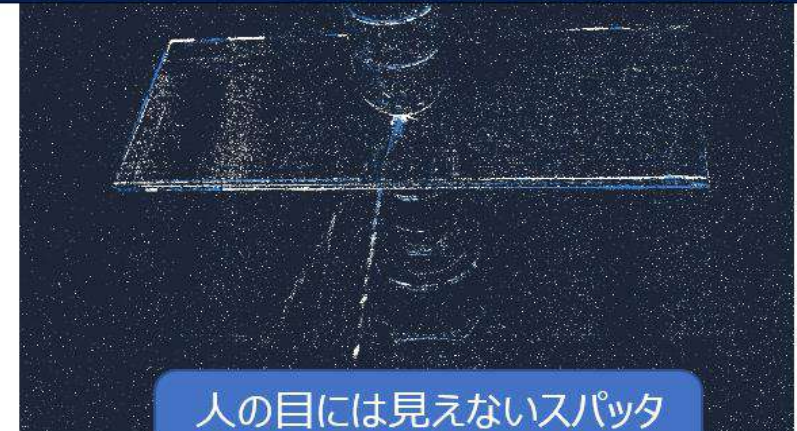
部品置き場
部品にスパッタが飛んで
付着している

作業台

完成品置き場
完成品にスパッタが飛んで
付着している

スパッタ付着不良が流出しており
原因調査と対策に有効

④ アルミのスポット溶接



人の目には見えないスパッタ
発生瞬間がとらえられます

目視検査解放宣言！

決まったエリア内の埃の発生状況や
飛ぶ方向の可視化してみませんか