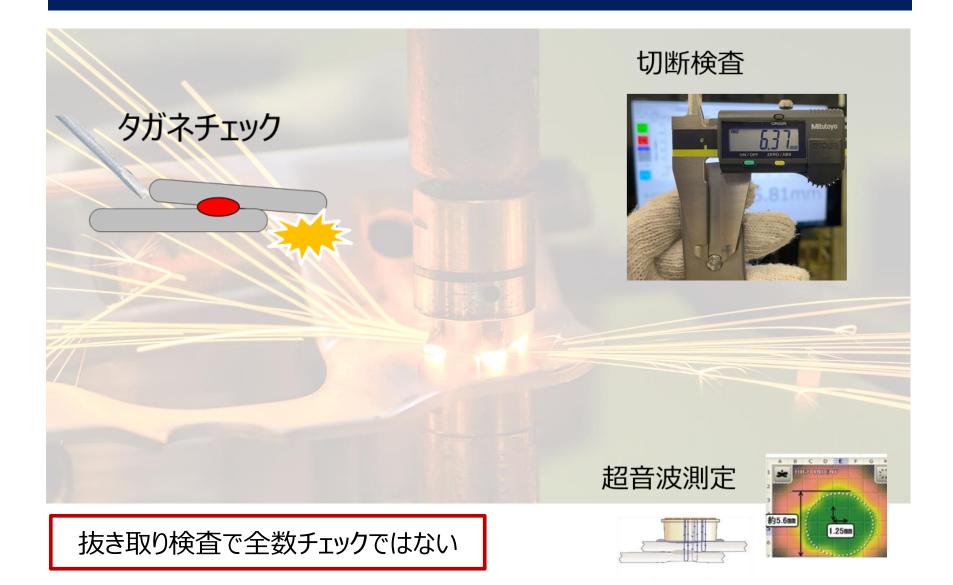


外観品質ソリューション

- ❶従来とは全く違う発想で溶接の見える化を実現!
- 2部品仕様検査を安価なカメラで瞬時に判定



スポット溶接の従来の検査方法は



①ナゲット画像検査ソリューション



ナゲット判定システム(トライNo1)

条件			N数
①低	加圧2.4K 15cycle	5000A	12
2高	\uparrow	8200A	12
3適	↑	7000A	12

溶接条件を3パターンナゲット大、中、小になるように溶接した

数字は検査後の面積の大きさ順位

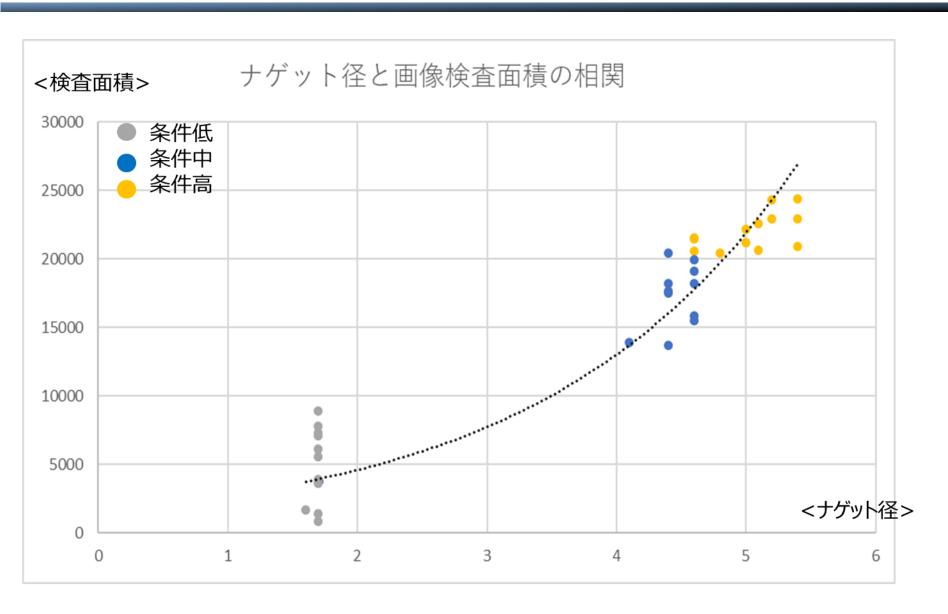


ナゲット小

ナゲット中

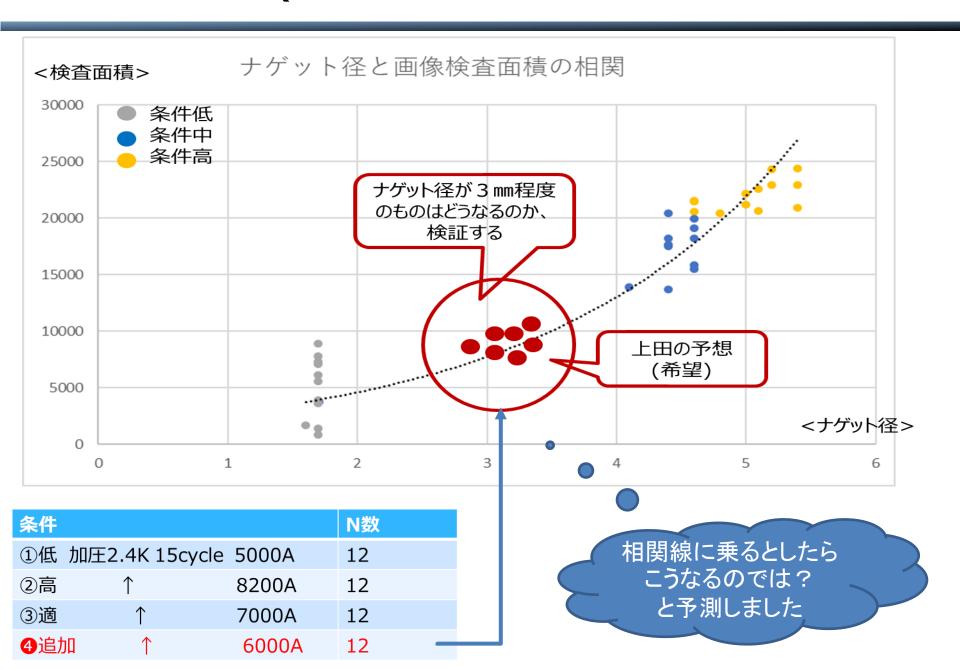
ナゲット大

ナゲット判定システム(トライNo1結果)



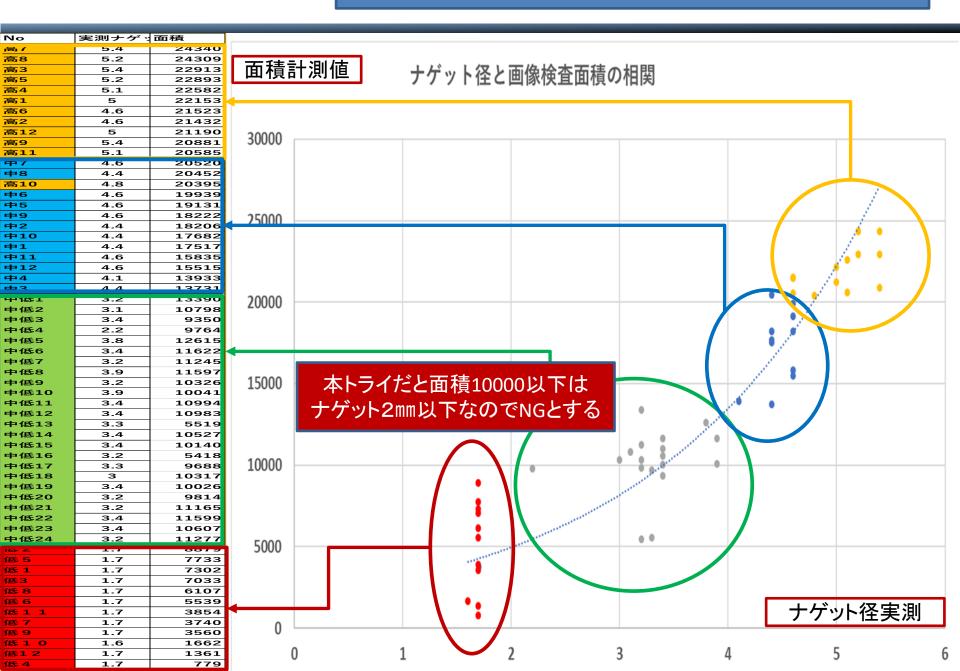
画像検査による面積とナゲット径には相関関係があるとみてよろしい

ナゲット判定システム(トライNo2予測)

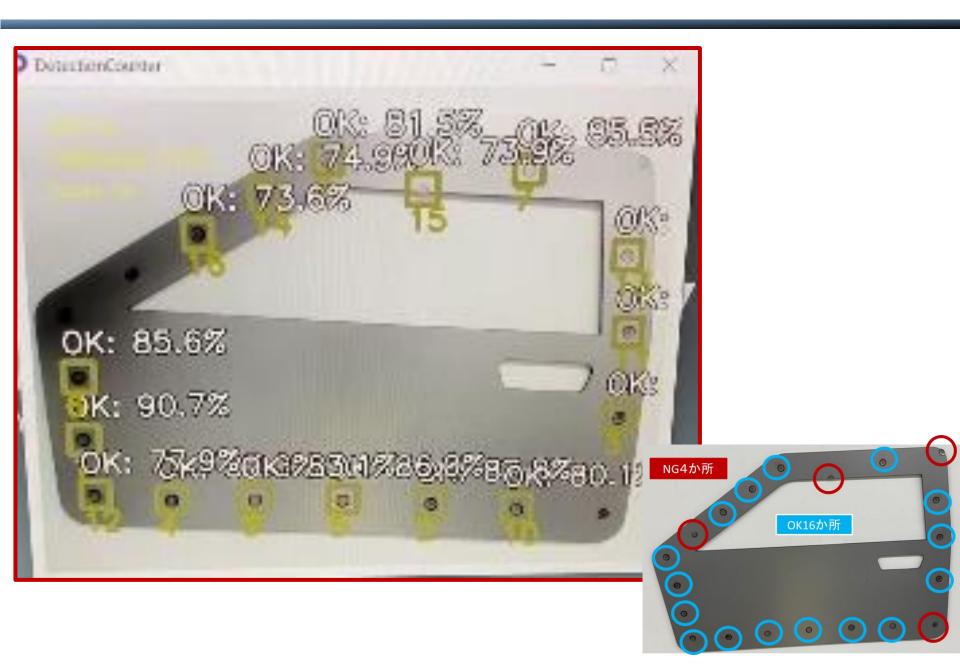


ナゲット判定事前検証

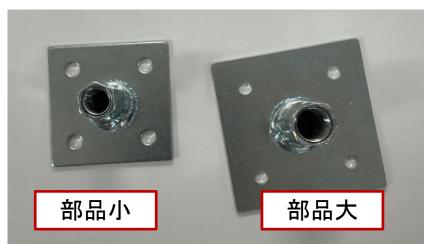
結論;外径測定とナゲット径は相関あり



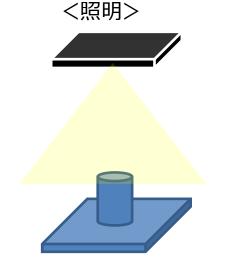
ナゲット画像検査トライアル動画



2部品仕様検査ソリューション











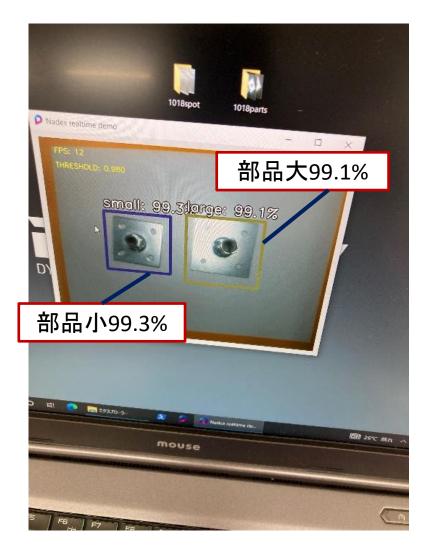
<PC>

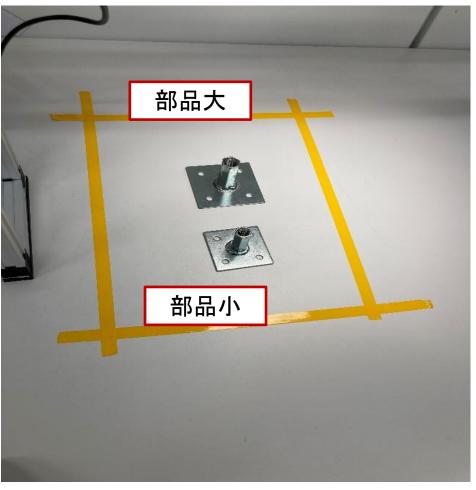


<結果判定>

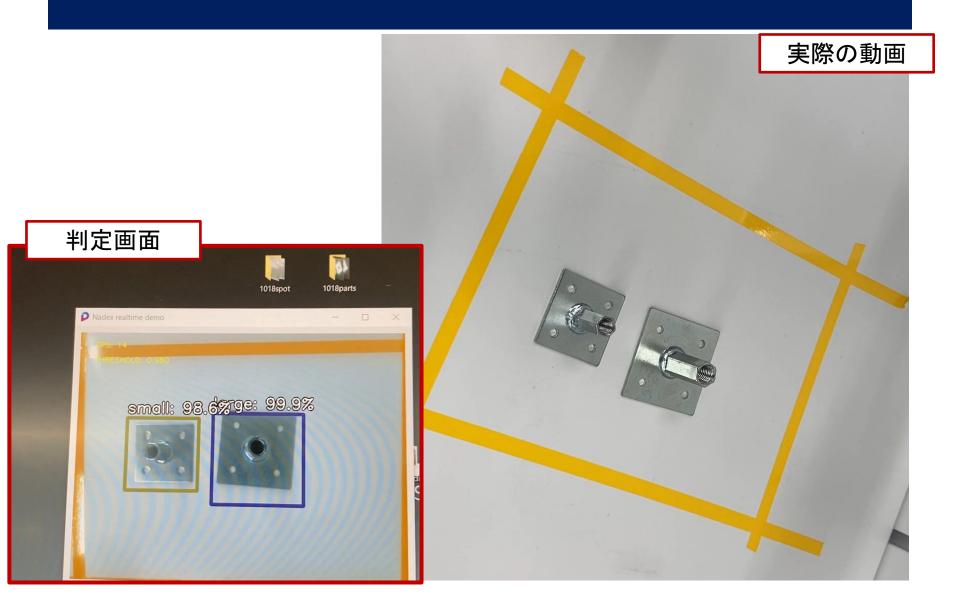


2部品仕様検査ソリューション





2部品仕様検査ソリューション



END



私たちナ・デックスは 日本文化で培ったビジネスノウハウと最新テクノロジーをベースに 付加価値の高いITソリューションをご提供し、 お客様の更なる発展と豊かな社会の 実現に貢献いたします。