

# 外観品質ソリューション 各種

## ナ・デックスの新たな挑戦!!

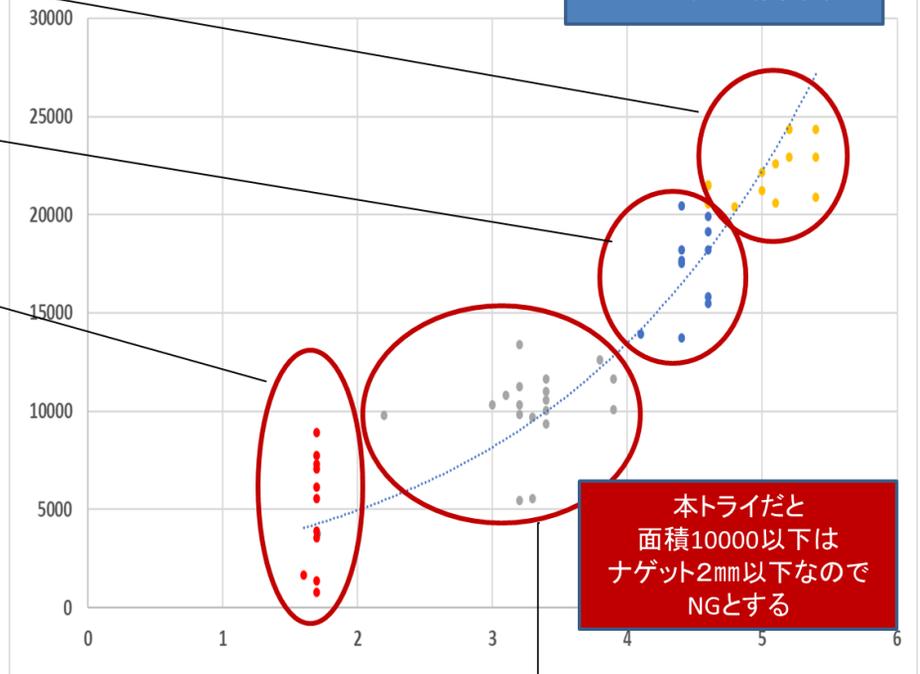
### スポット溶接のナゲット径を画像検査で計算



No	実ナゲット径	画素面積
高7	5.4	24340
高8	5.2	24309
高3	5.4	22913
高5	5.2	22893
高4	5.1	22582
高1	5	22153
高6	4.6	21523
高2	4.6	21432
高12	5	21190
高9	5.4	20881
高11	5.1	20585
中7	4.6	20520
中8	4.4	20452
高10	4.8	20395
中6	4.6	19939
中5	4.6	19131
中9	4.6	18242
中2	4.4	18206
中10	4.4	17682
中1	4.4	17517
中11	4.6	15835
中12	4.6	15515
中4	4.1	13933
中3	4.4	13731
低2	1.7	8979
低5	1.7	7733
低1	1.7	7302
低3	1.7	7033
低8	1.7	6407
低6	1.7	5539
低11	1.7	3854
低7	1.7	3740
低9	1.7	3560
低10	1.6	1662
低12	1.7	1361
低4	1.7	1779
中低1	3.2	13390
中低2	3.1	10798
中低3	3.4	9350
中低4	2.2	9764
中低5	3.8	12615
中低6	3.4	11622
中低7	3.2	11245
中低8	3.9	11597
中低9	3.2	10326
中低10	3.9	10041
中低11	3.4	10934
中低12	3.4	10983
中低13	3.3	5519
中低14	3.4	10527
中低15	3.4	10140
中低16	3.2	5418
中低17	3.3	9688
中低18	3	10317
中低19	3.4	10026
中低20	3.2	9814
中低21	3.2	11165
中低22	3.4	11599
中低23	3.4	10607
中低24	3.2	11277

ナゲット径と画像検査面積の相関

結論; 外径測定とナゲット径の相関ある



# 完成車両の外観検査システム

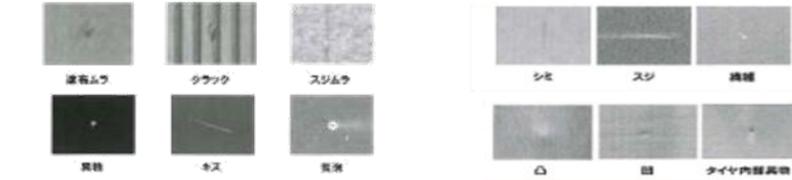
完成車両外観検査



単品部品外観検査



工程保証外観検査



テクノカメラ

カメラデータ



ナ・デックスサーバ

部品・設備データと  
紐つけてトレース

