NADEX

新提案

品質統合管理システム

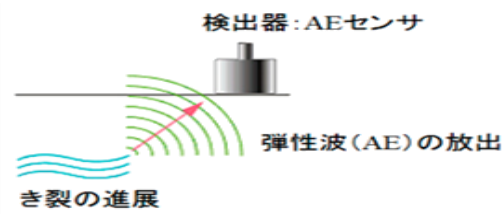
Quality Integrated Management System

全数品質保証への挑戦

目指す姿　品質不良ゼロ！
- ・品質管理の徹底(人によるチェック)
- ・カメラ、要因系データ解析(新技術)

<インラインでの全数検査ができていないのが現実>

AEセンサー(アコースティックエミッション)とは



アコースティックエミッション（AE）は、「材料が変形したりき裂が発生したりする際に材料が内部に蓄えていたひずみエネルギーを弾性波として放出する現象」と定義されている。
この弾性波を材料の表面に設置した変換子すなわちAEセンサで検出し、信号処理を行うことにより材料の破壊過程を評価する手法がアコースティックエミッション（AE）法である。

【AEセンサーの活用】

●タンクの腐食

●ダムコンクリの割れ

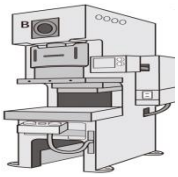
●橋げたの老朽化

●ベアリング摩耗

※AEセンサーメーカーの事例より

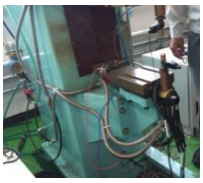
ナ・デックスは製品品質判定に特化した開発

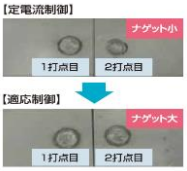
●プレス品質判定

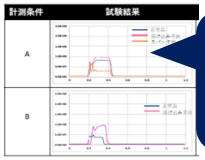


※形状、バリ及び金型欠損判定

●スポット溶接品質判定







実データを取りナゲット径とエネルギー量の相関を検証中！

※ナゲット不良を即時に判定

●アーク溶接品質判定

※穴あき、溶け込み不良及びチップ寿命判定

●切削加工品質判定

※バリ、焼け不良及びドリル寿命判定

システムの特徴

加工モニタリング　あらゆる加工時に発生するAE波をリアルタイムモニタリング

品質判定　取得したデータに閾値の設定ができ閾値を超えるとPLCにエラーを出力、インラインによる品質判定が可能

トレーサビリティ　加工履歴を一定期間保存し過去実績の波形と比較分析

品質統合管理システムを開発！

信和産業株式会社

<AEセンサー>

＋

NADEX

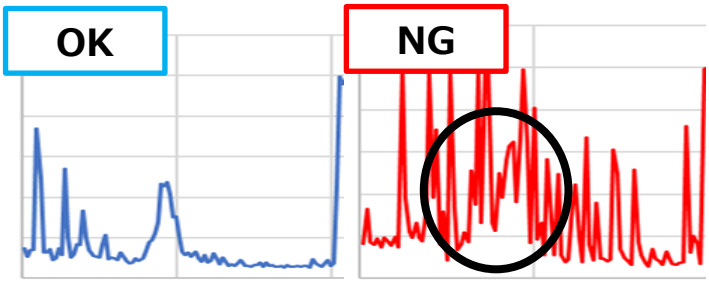
<取集ボード>

<データ取集アプリ>

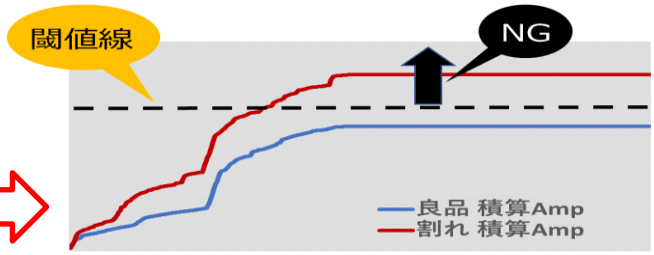
長期に渡る実証実験を経て全数保証に近づけるシステム開発に成功しました

トランスファープレスにてインライン全品検査を実現

成形中の材料の波形を取得します



AEセンサー生波形(1ショット)



NADEX独自の判定積算グラフ

特許出願中！

お問い合わせ　ITソリューション部　e-mail: it-solution@nadex.co.jp　URL: http://www.nadex.co.jp

本社	〒460-8338	愛知県名古屋市中区古渡町9番27号	TEL:052-322-3511	FAX:052-332-4324
技術センター	〒481-0038	愛知県北名古屋市徳重御宮前1	TEL:0568-21-1428	FAX:0568-23-5540
東部営業部	〒330-0802	埼玉県さいたま市大宮区宮町1-38-1 KDX大宮ビル4階	TEL:048-650-7181	FAX:048-650-7182
横浜営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜2-3-8 KDX新横浜ビル3階	TEL:045-270-0534	FAX:045-270-1659
西部営業部	〒532-0011	大阪府大阪市淀川区 西中島4丁目1番1号 日清食品ビル10階	TEL:06-6305-0525	FAX:06-6305-5556
京都開発センター	〒600-8177	京都府京都市下京区烏丸通り五条下ル大坂町396番地 第3キョートビル7階	TEL:075-278-7805	FAX:075-278-7806