

品質統合管理システム Quality Integrated Management System

全数品質保証への挑戦

目指す姿

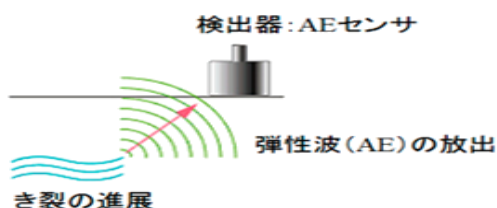
品質不良ゼロ！

- ・品質管理の徹底(人によるチェック)
- ・カメラ、要因系データ解析(新技術)

<インラインでの全数検査ができていないのが現実>

AEセンサー(アコースティックエミッション)とは

【AEセンサーの活用】



アコースティックエミッション (AE) は、「材料が変形したりき裂が発生したりする際に材料が内部に蓄えていたひずみエネルギーを弾性波として放出する現象」と定義されている。この弾性波を材料の表面に設置した変換子すなわちAEセンサーで検出し、信号処理を行うことにより材料の破壊過程を評価する手法がアコースティックエミッション (AE) 法である。



●タンクの腐食



●ダムコンクリートの割れ



●橋げたの老朽化

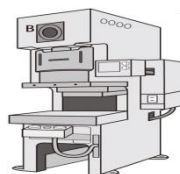


●ベアリング摩耗

※AEセンサーメーカーの事例より

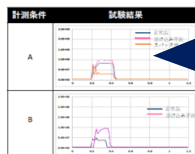
ナ・デックスは製品品質判定に特化した開発

●プレス品質判定



※形状、バリ及び金型欠損判定

●スポット溶接品質判定



実データを取りナゲット径とエネルギー量の相関を検証中！

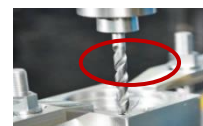
※ナゲット不良を即時に判定

●アーク溶接品質判定



※穴あき、溶け込み不良及びチップ寿命判定

●切削加工品質判定



※バリ、焼け不良及びドリル寿命判定

システムの特徴

加工モニタリング

あらゆる加工時に発生するAE波をリアルタイムモニタリング

品質判定

取得したデータに閾値の設定ができ閾値を超えるとPLCにエラーを出力、インラインによる品質判定が可能

トレーサビリティ

加工履歴を一定期間保存し過去実績の波形と比較分析

品質統合管理システムを開発！

信和産業株式会社

<AEセンサー>



NADEX

<取集ボード>

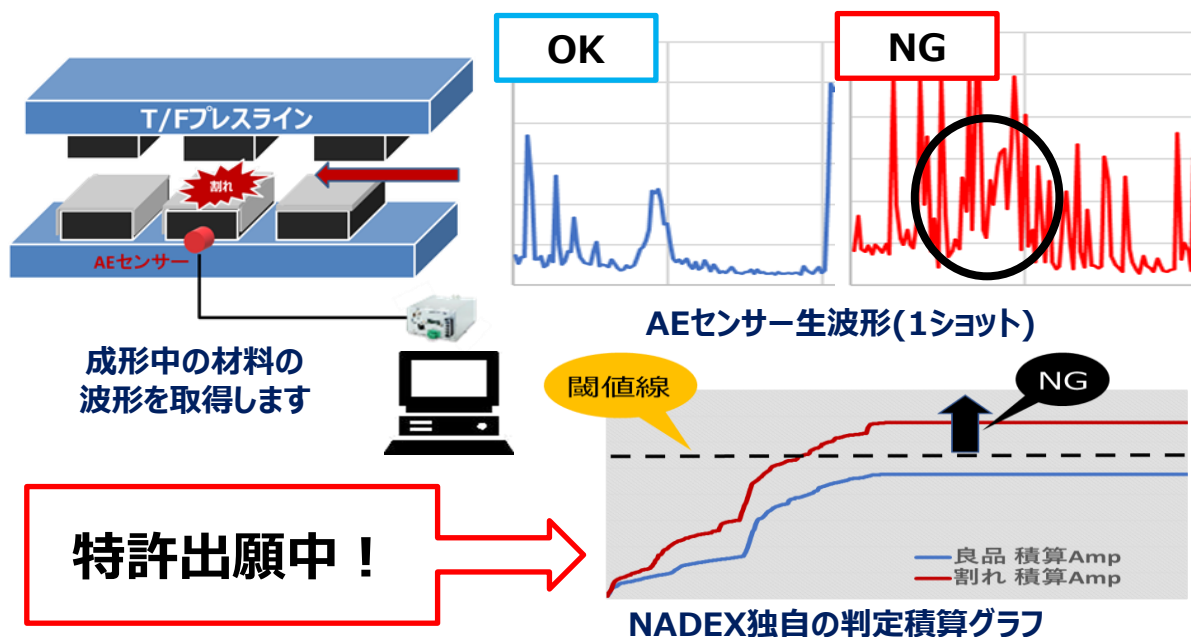


<データ収集アプリ>



長期に渡る実証実験を経て全数保証に近づけるシステム開発に成功しました

トランスファープレスにてインライン全品検査を実現



本社 〒460-8338 愛知県名古屋市中区古瀬町9番27号
技術センター(ショールーム) 〒481-0038 愛知県北名古屋市徳重御宮前1

東部営業部 〒330-0802 埼玉県さいたま市大宮区宮町1-38-1 KDX大宮ビル4階
横浜営業所 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-3-8 KDX新横浜ビル3階
西部営業部 〒532-0011 大阪府淀川区西中島3-9-12 空研ビル内3階
京都開発センター 〒600-8117 京都市下京区烏丸通り五条下ル大坂町396 第3キョートビル7階

TEL:052-322-3511 FAX:052-332-4324
TEL:0568-21-1428 FAX:0568-23-5540

TEL:048-650-7181 FAX:048-650-7182
TEL:045-270-0534 FAX:045-270-1659
TEL:06-6305-0525 FAX:06-6305-5556
TEL:075-278-7805 FAX:075-278-7806

