



スマートマテリアル管理システム のご提案

在庫管理 ・ 収容スペースの限界・作業の属人化

入庫 - Supply Parts Management System 4.0.0.0

スマートマテリアル管理システム メニュー 2021/02/26 13:29:52 終了

入庫QR

品番 黒ペン

数量 ... 発注No.

間口コード 棚 段 列

入庫日

エリア	棚	間口	部品
	A00A001		
	A00A002		
	A00A003		
		01 02 03	
		01 02 03	
		01 02 03	

Copyright©2020 NADEX Co.,Ltd. All Rights Reserved.



現場の課題

部材倉庫・出庫

1. 在庫管理

基幹システムで在庫管理をしているのだが実績引き落としは翌日になってしまい、部品を取りに行ったら、部品が欠品しているなど、リアルタイムでの在庫管理が出来ていない…

2. 収容スペースの限界

部品毎に保管場所が決められており、スペースの有効活用が出来ていない。フリーロケーションで空きスペースを有効活用して保管が出来ればいいのだが、どこに保管したか忘れて行方不明に。

3. 作業の属人化

出庫作業は人の記憶だよりになってしまい、数千点ある部品を探すのに棚番の指示だけでは新人や派遣作業員では出庫ミスを起こしたてしまう。また効率良く出庫作業ができず、残業をして作業を進めることも…

スマートマテリアルシステム特長

1. 在庫管理+入出庫支援の機能をAll in Oneのパッケージに！！
2. フリーロケーション管理、固定ロケーション管理の同時対応
3. ナビゲーション機能により、初心者の方でも効率よく入出庫作業が出来る！！
4. 出庫時には品番×間口の2点照合で、出庫ミスを削減
5. 在庫情報をリアルタイムに更新
6. 工場レイアウトの作成・編集が容易にできる



機能一覧

管理者画面

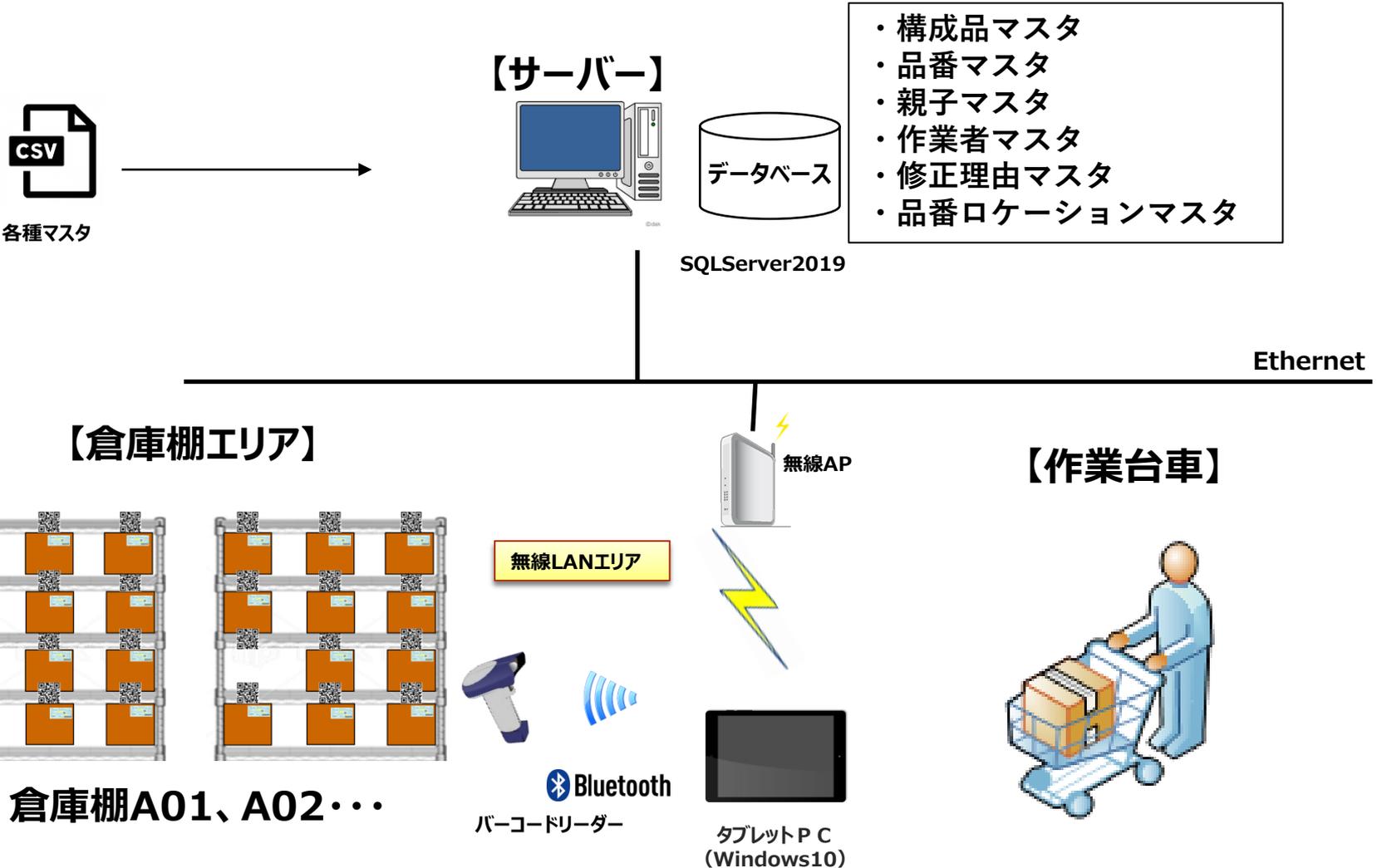
- 在庫一覧機能
 - ・品番・間口検索
 - ・不足品検索
 - ・在庫修正
 - ・CSVエクスポート
- 入出庫履歴
 - ・CSVエクスポート
- 工場レイアウトマスタ
 - ・エリア作成
 - ・棚レイアウト配置
 - ・出庫順番設定
 - ・間口QR作成
- 棚種類マスタ作成
- マスタメンテナンス
 - ・構成品マスタ
 - ・品番マスタ
 - ・親子マスタ
 - ・作業者マスタ
 - ・修正理由マスタ
 - ・品番ロケーションマスタ
 - ・在庫データ一括修正
(棚卸用)
- 品番QR作成

作業者画面

- 入庫機能
 - ・入庫ナビゲーション
- 出庫機能
 - ・構成品出庫
 - ・単品出庫
 - ・品番照合機能
 - ・間口照合機能
 - ・出庫ナビゲーション
 - ・出庫中断
- 在庫一覧機能
 - ・品番別表示
 - ・入庫日別表示
 - ・品番・間口検索
 - ・不足品検索
 - ・CSVエクスポート
- 間口移動機能

システム構成

●ハードウェア構成イメージ



入庫機能

- ① 入庫する品番についているQR（バーコード）をハンディリーダーで読み込みます。
- ② タブレットPCに入庫箇所を表示。入庫間口に向かいます。
- ③ 入庫先の間口QRを読み込みます。
- ④ 入庫数量を入力します。
- ⑤ 「入庫」ボタン押下して入庫完了

【入庫画面】

入庫 - Supply Parts Management System 4.0.0.0

スマートマテリアル管理システム

メニュー 2021/02/26 13:29:52 終了

入庫QR OK

品番 HN000003 黒ペン

数量 80 発注No.

間口コード 棚 段 列

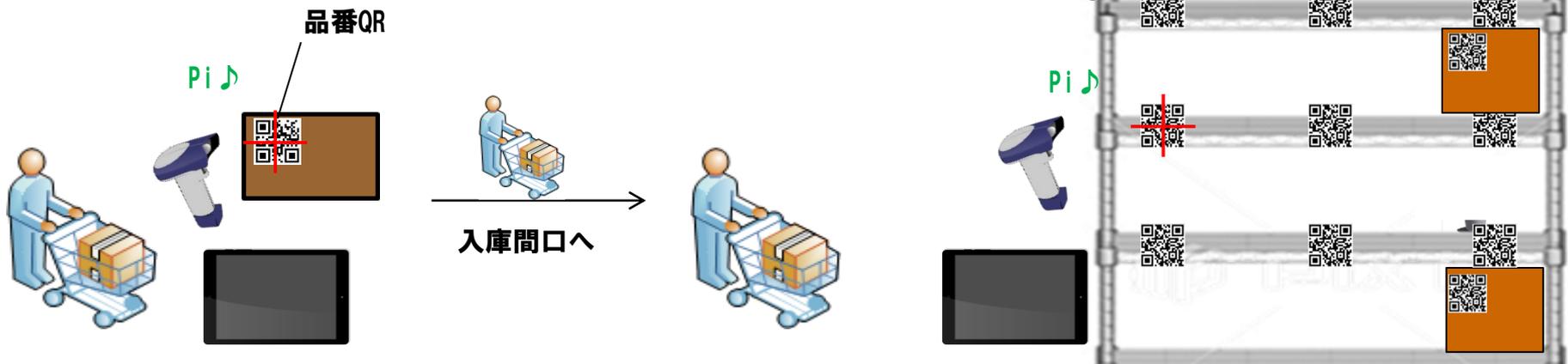
入庫日 2021/02/26

エリア 棚 間口

A00A001	A00A002	A00A003
01	02	03
01	02	03
01	02	03

部品

Copyright©2020 NADEX Co.,Ltd. All Rights Reserved.



入庫ナビゲーション

入庫 - Supply Parts Management System 4.0.0.0

スマートマテリアル管理システム

メニュー 2021/02/26 13:37:35 終了

入庫QR: OK

品番: HN000003 黒ペン

数量: 80 ... 発注No.:

間口コード: 棚: 段: 列:

入庫日: 2021/02/26 入庫 クリア

エリア: Aエリア, Eエリア, Bエリア, Cエリア, Dエリア

棚: A00A001, A00A002, A00A003

間口: 01, 02, 03 (Grid)

部品

【間口案内】
橙：優先入庫間口
緑：空間口
灰：他品番入庫済

「部品」をタッチすると部品の写真を表示

- ・入庫する品番QRを読むと、画面下に入庫先のエリア、棚、間口を表示
- ・固定ロケ部品はマスタで設定された間口を橙で常に表示(固定ロケ対応)
- ・空間口は緑で表示されており、いつでも入庫可能(フリロケ対応)

出庫機能

- ① 作業指示書についているQR（バーコード）をハンディリーダーで読み込みます。
- ② 出庫リストが表示され出庫開始
- ③ タブレットPCに出庫先を表示。出庫間口に向かいます。
- ④ 出庫する品番QRと間口QRで照合を行います。
- ⑤ OKであれば部品を出庫。「次へ」ボタン押下すると、次の間口が表示されます。
- ⑥ 全ての部品を出庫すると出庫完了。

【出庫画面】

出庫品番	棚	段	列	間口コード	入庫日	出庫数	品名
HN000008	B00A001	01	01	B00A0010101	2020/04/17	1	ホッチキス
HN000007	B00A001	02	03	B00A0010203	2020/04/17	3	リ
HN000006	B00A001	03	02	B00A0010302	2020/04/17	2	ハサミ



出庫画面

品番×間口照合でピッキングミスを防止いたします。

ピッキング順を変更することもできます。

出庫品番	棚	段	列	間口コード	入庫日	出庫数	品名
HN000002	B00A001	01	02	B00A0010102	2020/04/17	2	青ペン
HN000004	B00A001	01	03	B00A0010103	2020/04/17	2	黄ペン
HN000005	B00A001	02	02	B00A0010202	2020/04/17	2	緑ペン
HN000001	B00A001	02	01	B00A0010201	2020/04/08	2	赤ペン

- ・ 出庫リスト一番上の部品の間口を下画面にナビゲーション表示します。
- ・ エリア、棚ごとにピッキング順番をあらかじめ設定できるため、最適な歩行効率でナビゲーションをいたします。

在庫管理

【品番別表示】

品番別表示 : 各品番の総在庫数を表示

入庫日別表示 : 各品番の入庫日毎に、
どこの間口にあるのか
を表示

品番	品名	在庫数	引当数	最終入庫日	発注点	発注量	在庫追加
HN000001	赤ペン	359	0	2020/09/02	50	80	追加
HN000002	青ペン	99	0	2020/04/17			追加
HN000003	黒ペン	299	0	2020/09/02	100	200	追加
HN000004	黄ペン	99	0	2020/04/17	50	80	追加
HN000005	緑ペン	99	0	2020/04/17	50	80	追加
HN000006	ハサミ	98	0	2020/04/17	50	80	追加
HN000007	ノリ	98	0	2020/04/17	50	80	追加
HN000008	ホッチキス	98	0	2020/04/17			追加

【入庫日別】

- 在庫状況をリアルタイムに更新
- CSV形式でエクスポートすることも出来ます。
- また安全在庫数を設けることにより、在庫不足の部品をいち早く検索することもできます

品番	品名	間口コード	棚コード	棚名	段	列	入庫日	在庫数	引当
HN000001	赤ペン	A00A0010103	A00A001	A00A001	01	03	2020/09/02	180	
HN000001	赤ペン	A00A0010303	A00A001	A00A001	03	03	2020/09/02	80	
HN000001	赤ペン	B00A0010301	B00A001	B00A001	03	01	2020/04/08	99	
HN000002	青ペン	B00A0010102	B00A001	B00A001	01	02	2020/04/17	99	
HN000003	黒ペン	A00A0010201	A00A001	A00A001	02	01	2020/09/02	200	
HN000003	黒ペン	B00A0010303	B00A001	B00A001	03	03	2020/04/17	99	
HN000004	黄ペン	B00A0010103	B00A001	B00A001	01	03	2020/04/17	99	
HN000005	緑ペン	B00A0010202	B00A001	B00A001	02	02	2020/04/17	99	

工場レイアウトマスタ

工場レイアウトマスタ - Supply Parts Management System 4.0.0.0

スマート材料管理システム

メニュー

SYSTEM:管理者

2021/02/26 19:11:06

ログアウト

選択クリア

登録

エリアコード

エリア名称

エリアコード	エリア名称
A	Aエリア
E	Eエリア
B	Bエリア
D	Dエリア
C	Cエリア

↑

削除

↓

更新

背景取込

ピッキング順確認

エリアの拡大や配置などを自由に変えれます。

エリアごとの出庫順を設定。設定順に出庫ナビゲーションされます。

Copyright©2020 NADEX Co.,Ltd. All Rights Reserved.

- お客様の工場内のレイアウト情報を登録します。
- レイアウトイメージの設定、エリア情報の設定、出庫順の設定を行います。

棚レイアウトメンテナンス

エリアコード B エリア名称 B

棚種類
数量 追加

出力	棚名	棚種類
<input checked="" type="checkbox"/>	BA01001	棚種類 1
<input type="checkbox"/>	BA01002	棚種類 1
<input type="checkbox"/>	BA01003	棚種類 1
<input type="checkbox"/>	BA01004	棚種類 1
<input type="checkbox"/>	BA02001	棚種類 2
<input type="checkbox"/>	BA02002	棚種類 2

棚名一括変更 X 100 Y 0 W 100 H 100 間口QR出力 ピッキング順確認 更新

Copyright©2017 NADEX Co.,Ltd. All Rights Reserved.

棚ごとに在庫順を設定。
設定順に在庫指示される。

棚の拡大や配置などを自由に変えれます。

- エリア内のレイアウト情報を登録します。
- 棚情報の登録・修正・削除及び在庫順の設定・確認を行います。

Thank You!

株式会社 ナ・デックス

