

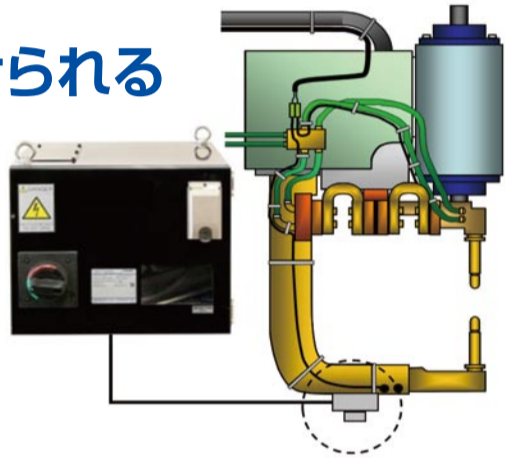
スポット溶接「外乱検知システム」

概要

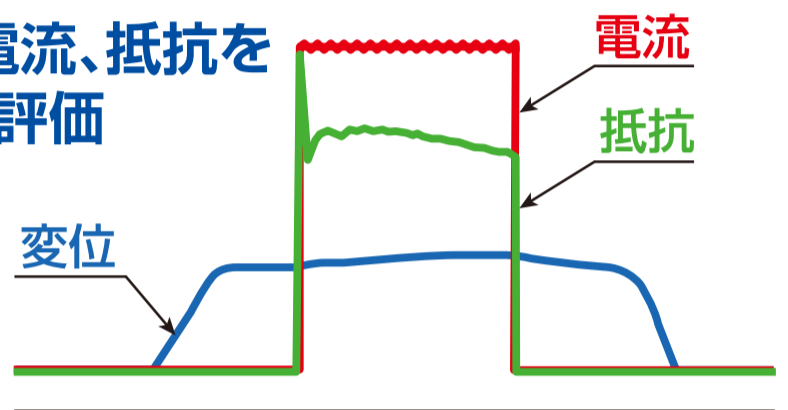
- 溶接Gunに簡単な改造で機能追加
- 変位と、電流、抵抗を重ねてモニター
- 溶接品質を阻害する外乱を見える化

タイマーメーカー
ならでは

簡単に取り付けられる



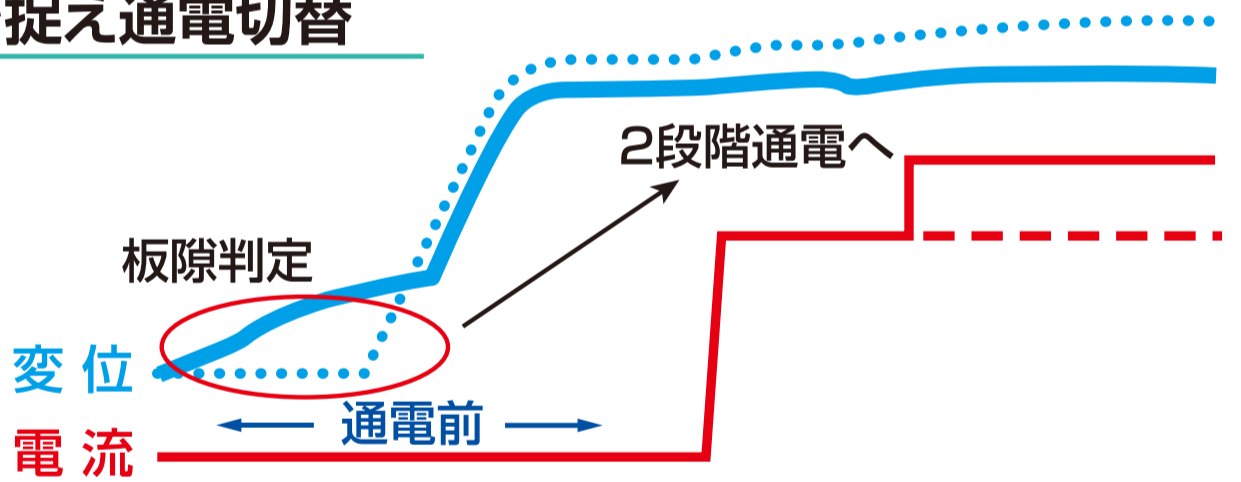
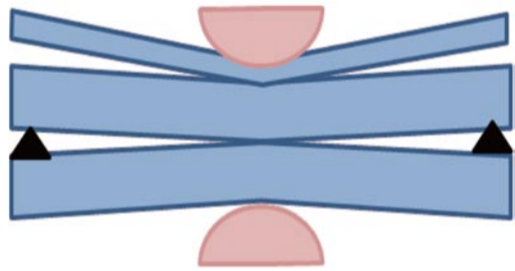
変位、電流、抵抗を
重ねて評価



アウトプット例 特許出願中 可能性無限大

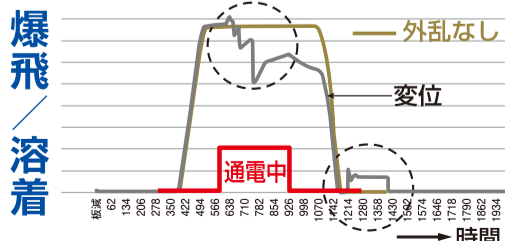
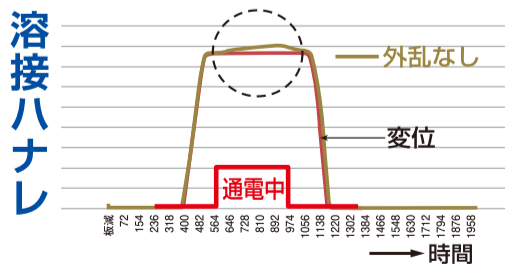
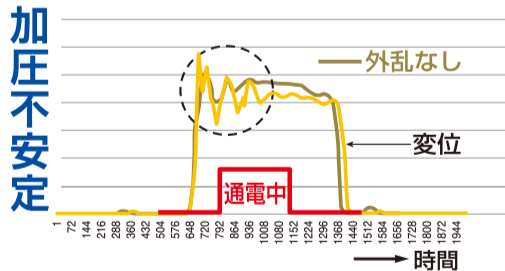
通電前の加圧変位で板隙を捉え通電切替

〈板隙 2mm〉



検知例

- ① 治具にGun干涉
- ② 治具の故障
- ③ トランス故障
- ④ 2次側分流
- ⑤ 異物の混入
- ⑥ ワークの合いが悪い



画期的
通電切替機能で、板隙に
応じた通電を行える!!

品質向上

変位を活用した機能を開発中

- ナゲット径推定
- 新 適応制御