

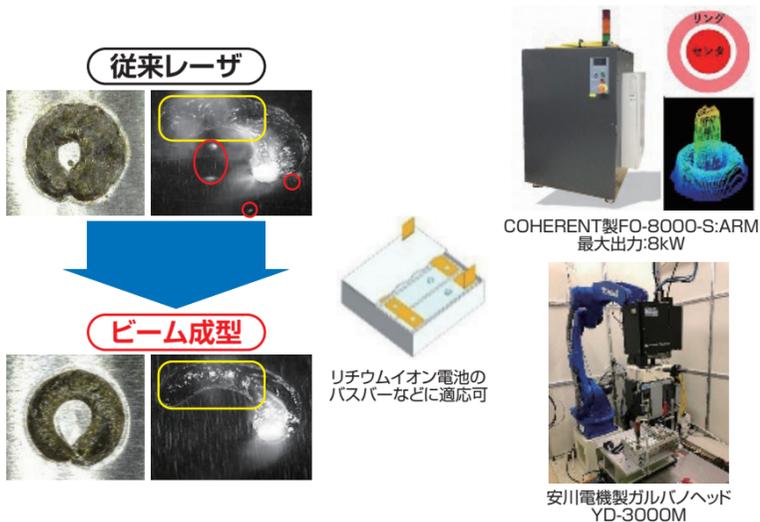
レーザー溶接加工サンプル紹介

概要

- 加工対象に合わせた最適な溶接工法をご提案
- 最新のレーザー技術による低スパッタ溶接も実現
- 微細加工から最大100kWレーザーまで幅広く対応可能

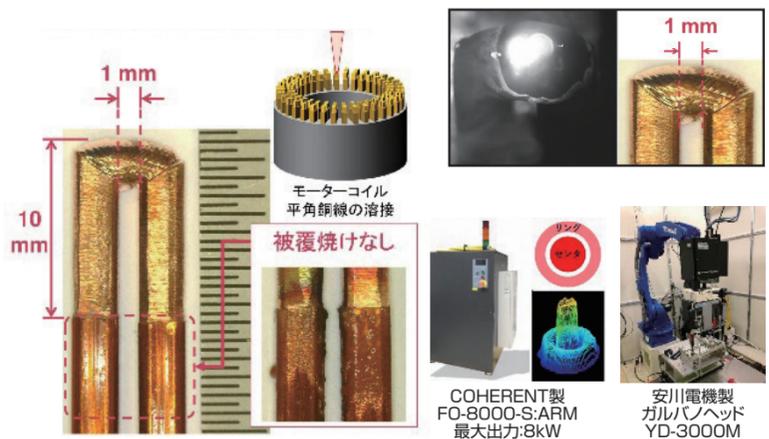
加工サンプル例① ～ビーム成型による低スパッタ溶接～

- ▶ アルミ材などの難加工材でも高品質なレーザー溶接が可能
- ▶ ビーム成型により溶融池安定&低スパッタ



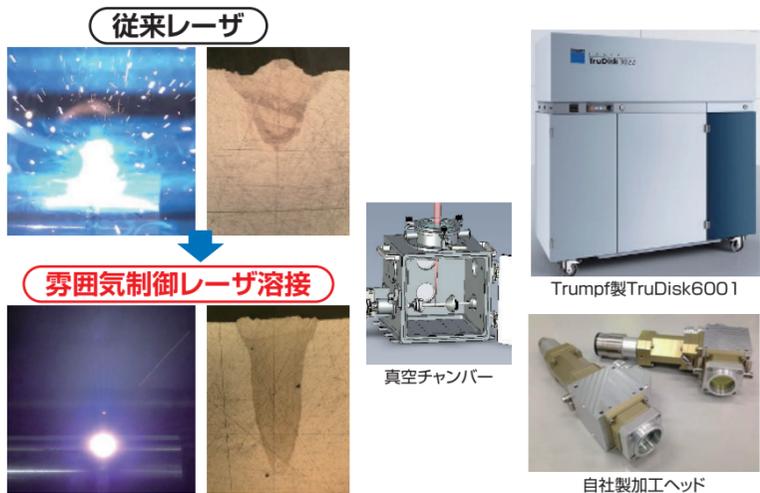
加工サンプル例② ～ブリッジオーバー工法～

- ▶ 1mmの隙間があっても溶接が可能
- ▶ 短時間で溶接するため被膜ダメージが少ない
- ▶ ビーム成型により低スパッタでの溶接が可能



加工サンプル例③ ～雰囲気制御レーザー溶接～

- ▶ 従来よりも低い出力で深い溶け込みを実現!
- ▶ スパッタ・内部欠陥を低減!
- ▶ 電子ビーム溶接と同等品質の溶接をより簡単に!



その他加工例

フェムト秒レーザーを
使用した超微細加工



最大出力100kWレーザーによる
厚板溶接サンプル



工法提案から設備化までナ・デックスにお任せ!!