

溶接×ITの融合

ライセンス費
割引キャンペーン

50%
OFF

期限:2021/3末

次世代溶接統合管理システム

WIMS

Weld Integrated Management System
溶接品質管理の自動化を実現！

抜き取り検査から



全数検査へ!!

リアルタイムの品質判定

工号	溶接機	溶接員	溶接条件	溶接速度	溶接電圧	溶接電流	溶接時間	溶接長さ	溶接位置
1000000001	1000000001	1000000001	1000000001	1000000001	1000000001	1000000001	1000000001	1000000001	1000000001
1000000002	1000000002	1000000002	1000000002	1000000002	1000000002	1000000002	1000000002	1000000002	1000000002
1000000003	1000000003	1000000003	1000000003	1000000003	1000000003	1000000003	1000000003	1000000003	1000000003
1000000004	1000000004	1000000004	1000000004	1000000004	1000000004	1000000004	1000000004	1000000004	1000000004
1000000005	1000000005	1000000005	1000000005	1000000005	1000000005	1000000005	1000000005	1000000005	1000000005
1000000006	1000000006	1000000006	1000000006	1000000006	1000000006	1000000006	1000000006	1000000006	1000000006
1000000007	1000000007	1000000007	1000000007	1000000007	1000000007	1000000007	1000000007	1000000007	1000000007
1000000008	1000000008	1000000008	1000000008	1000000008	1000000008	1000000008	1000000008	1000000008	1000000008
1000000009	1000000009	1000000009	1000000009	1000000009	1000000009	1000000009	1000000009	1000000009	1000000009
1000000010	1000000010	1000000010	1000000010	1000000010	1000000010	1000000010	1000000010	1000000010	1000000010

品質判定結果は即時に
設備へフィードバックが可能
不良品の流出防止!!

ドレス不良の自動検知



ドレス良否判定機能により
ドレス品質を安定化
ドレス不良0を実現へ!!

全打点見える化&トレサビ



NDXタイマー/センサー/PLCの
各種情報の紐づけ可能
既設タイマーが混在する
工程でも一元管理可能

システムの特徴

溶接品質リアルモニタリング

生産時の溶接電流、電圧から
抵抗波形をリアルタイムモニタリング

溶接品質判定

取得したデータに閾値の設定ができ閾値を超えると
PLCにエラーを出力、インラインによる品質判定が可能

トレーサビリティ

溶接実行履歴を一定期間保存し
過去実績の波形と比較分析

NDXタイマー連携

タイマー自身が管理する溶接実績値・溶接条件値との
連携が可能となり溶接情報を一元管理

画面イメージ



抵抗波形に閾値を設定することにより良否判定が可能です。
また、左図のように3段階で閾値の設定ができます。
ドレス後の空通電により、ドレス不良を自動検知し品質の安定化に貢献します！！



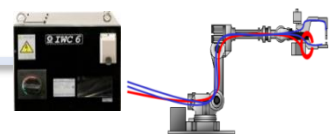
スパッタ検知機能により、打点毎のスパッタ発生回数が見える化。
また、スパッタが発生したサイクルを可視化することで、
スパッタレス化等の溶接条件変更の参考データとして活用できます。

システム構成

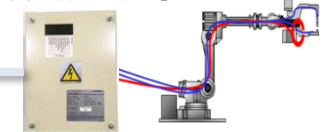
ロボット起動、溶接ワーク情報
(ロボットプログラムNo、車種、製造連番、生産日など)

電流値、抵抗値、熱量
溶接条件値等...

【ナ・デックスタイマー】



【ナ・デックス製計測器】



※既設タイマー(IWC6,5A以外)は
計測器を使用

【溶接統合管理サーバー】



溶接良否判定結果



AI分析(構想中)



- ※1 溶接統合管理サーバー1台に接続できる「ナ・デックス製タイマー」と「ナ・デックス製計測器」の合計台数は40台です。
- ※2 溶接統合管理サーバーに接続可能な「ナ・デックス製タイマー」の機種は「IWC6」と「IWC5A」です。
IWC5Aを接続する場合は、接続ライセンス費が発生致します。

【PC推奨スペック】

OS : Windows10

CPU : Corei7以上、メモリ : 8GB以上

DB : Microsoft SQL server

